

注塑机挤出机电磁感应加热器改造厂家定制 电感应加热设备

产品名称	注塑机挤出机电磁感应加热器改造厂家定制 电感应加热设备
公司名称	深圳汇凯科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	散热方式:风冷/水冷 保修:终生 产地:广东
公司地址	深圳市龙岗区园山街道西坑社区允固街3号厂房1层
联系电话	13632569796

产品详情

注塑机挤出机电磁感应加热器节能改造厂家定制 电感应加热设备

电磁加热系统的优势和特点1、大幅度节约电能 高频加热感应线圈和料筒之间加装一层隔热层，料筒内部的热量大部分被利用，只有微量辐射到空气中。料筒表面的温度一般在50-80度之间，经过严格的实验测试，节约电能可在30%-80%，特别对于大功率注塑机节电效果更为明显；2、明显降低车间的温度 通过以上的节能分析，使用高频加热系统不但是在设备节能上有改善，还改善了整个车间的温度，使员工在一个比较舒适的环境中工作；3、升温迅速、温度控制准确 传统的电阻丝加热原理是电阻丝本身产生高温后热量再慢慢的从料筒外表传导到料筒的中心，速度缓慢，并且位于料筒中心的塑料实际温度和料筒表面温度有较大误差。而高频加热系统的工作原理是使金属料筒自身发热，热能是由料筒金属整体产生，温度控制实时准确，料筒内外温度一致，明显改善了产品的质量和提高了生产效率；4、可以长时间在恶劣的环境中工作，塑胶机料筒的传统电阻丝在以下环境中使用降低它的寿命。如：加热位置遇到油污、料筒金属热传导不良、漏胶现象等。由于高频加热系统本身不发热，所以它不会把吸附在自身表面的油污、塑料颗粒等加热碳化，故不会产生漏电、短路等故障；5、发热功率大，塑胶机料筒的传统电阻丝功率过大后对电阻丝本身的伤害加会加大，电阻丝金属本身在高温下会快速挥发，迅速老化而失效，所以传统电阻丝需要不定期的更换，而高频感应加热系统的特点是只有被感应的料筒金属内部才产生高温加热，自身电损耗小，所以功率大时也不影响高频加热系统的使用寿命，还可以根据自身需要来调节使用功率。

深圳汇凯科技有限公司生产、研发、销售电磁加热器、电磁加热线圈、电磁加热控制器、电磁加热控制板、电磁感应加热器、电磁加热线圈、电磁加热节能设备。以自主创新为先导、以用户需求为中心的宗旨，不断提高产品质量和服务完善，为各地经销商和用户优质的产品和服务。

引进“电磁加热技术”是我们汇凯的特色；专一定做，不盲目销售，对客户负责。

本公司生产的电磁加热控制器具有高节能、使用安全、维护方便、环保无污染等优点，适用于塑机械加

热、木材、建筑、食品、医疗、化工等节能改造，如塑料吹膜机、拉丝机、注塑机、造粒机、橡胶挤出机、硫化机、电缆生产挤出机等塑料机械电磁加热节能改造,是现今广泛使用的电阻圈式外部加热方式很好的替代产品。