

耐磨陶瓷管道弯头

产品名称	耐磨陶瓷管道弯头
公司名称	湖南精城特种陶瓷有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国湖南长沙市长沙经济技术开发区东十二路18号
联系电话	0731-84069187 13348717691

产品详情

耐磨陶瓷弯头产品简介：

精城特瓷耐磨陶瓷弯头是用耐高温无机粘合剂将特种陶瓷粘贴在管道内壁，经加温固化后形成牢固防磨层。耐磨陶瓷弯头具有高耐磨、寿命长、安装方便、经济效益显著等特点，广泛应用于水泥、冶金、火电、矿山行业输送煤粉、灰渣、泥浆等。

煤粉输送、除尘系统管道用于输送夹杂硬质颗粒的高温气体，其运行特点是温度高、流速高、颗粒硬度高，设备磨损严重，特别是弯头部分，不作任何防护措施，一般不到一年就磨穿。这些设备大部分在高空支架上，检修不方便，一旦磨穿，严重影响设备的安全使用。

精城耐磨陶瓷弯头采用独特的陶瓷设计，使一圈的*一块嵌入后，瓷块之间形成360°的机械自锁力，确保陶瓷结合紧密。粘贴陶瓷所采用的GWJ系列粘胶为我公司与清华联合研制的专有产品，该粘合剂对钢和陶瓷都具有优良的粘接性；具有相当高的强度和韧性；具有较高的耐热性和耐老化性。可长期在-50 至350 温度下运行。

性能比较：

耐磨陶瓷弯头能得到市场的青睐并不断取代一些传统的防磨材料，根本原因在于其优异的产品品质，以及在与传统防磨材料，如铸石、铸钢等材料相比所具有的多方面优势。

1、铸石

以前每个厂的弯头大部分都是使用铸石弯头，这种材料的特点是易碎、开裂，而且磨损面背包，壁厚25-35毫米，有的近40毫米，内侧短时间磨破开裂后，煤粉随着缝隙向外侧磨损，其寿命也就只有一个大修期。而且内部常有气孔，易留隐患，一旦磨穿，现场无法修补。

2、铸钢

铸钢（包括合金钢）广泛应用在防磨领域，其制造工艺相对简单。但由于材料本身性能的局限和工艺的限制，铸钢材料的表面硬度（约60）远低于陶瓷（80以上），耐磨性能仅相当于陶瓷的几十分之一至更低，（具体数据参见中南大学粉末冶金所的磨损试验报告和日本九州工业陶瓷研究所的喷射磨损试验结果），用其制造的弯头有投运一年多就磨穿的情况。此外，铸钢管道厚度大，非常笨重，且含碳量高，可焊性比较差，需现场对焊缝热处理，给现场的安装维修带来相当大的困难。

耐磨陶瓷弯头产品特点：

耐磨损：采用优质氧化铝刚玉陶瓷，硬度达到HRA85以上，比普通管道耐磨10倍以上；

耐高温：可以长期在350℃运行；

抗震及热胀冷缩：粘胶热膨胀系数介于钢铁和陶瓷之间，可以很好地调节由于陶瓷与钢铁热膨胀不一致所带来的对陶瓷的挤压；同时粘胶中添加多种柔性纤维，*限度地保证陶瓷在震动、频繁热胀冷缩环境下长期运行不脱落；

抗冲刷：可抵抗较大颗粒物料冲刷而不破碎；

内外壁光滑，气流畅通：平滑的表面使物料可以自由通过而不发生挂料和堵料的情况；

容易安装：比普通管道轻1/3，容易搬运，节省人力，安装更容易、更迅速，可以轻松将管道架设得更高；

成本低：减轻支吊架设备负荷，节省材料成本；

减少维护：超强的耐磨性使检修频次大大降低，节约成本和人工。