

大型碳钢厚壁推制弯头生产厂家

产品名称	大型碳钢厚壁推制弯头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

厚壁不锈钢弯头它是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点焊固定半成品出厂，现场施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半焊接弯头。厚壁不锈钢弯头按照角度可以分为45度大口径弯头，有90度大口径弯头和180度大口径弯头及其它不同的角度的弯头。按照材质可以分为碳钢大口径弯头，不锈钢大口径弯头，合金钢大口径弯头。按照的曲率半径可分为长半径大口径弯头和短半径大口径弯头。高压不锈钢弯头生产厂家厚创管道产品广泛应用于石油、化工、燃气、电力、消防、供热、煤炭、矿山、冶金、造船、污水处理及环境保护等行业。公司所有产品均可按美国ASME标准，德国DIN标准，日本JIS标准，中国GB/T,JB,SH,HG等标准进行生产，也按客户需求定做各种非标异型管件。不锈钢弯头国标弯头为了焊接便利，和被衔接的管子的钢种是一样的。碳钢弯头技术门槛很高，目前主要依赖进口。从公司的技术来源来看，弯头成功的可能性较高。这些技术瓶颈必将长期制约着全行业的长期赢利的能力和参与国际竞争的能力。为防止碳钢弯头因为加热而产生睛间侵蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。公司是生产对焊弯头管件的厂家，不锈钢对焊弯头、大口径对焊弯头、圆弧对焊弯头、国标冲压对焊弯头、冲压焊接对焊弯头、等径对焊弯头、变径对焊弯头、无缝对焊弯头、推制对焊弯头、高压对焊弯头、耐磨对焊弯头、碳钢对焊弯头、厚壁对焊弯头、冲压对焊弯头、对焊对焊弯头、三通、四通法兰、大小头系列等产品。国标弯头生产厂家厚创管道积极参与推广以及行业交流活动，公司在长期的发展过程中以过硬的产品质量、良好的产品性能、的技术优势和国内许多大型的核电厂及化工厂都建立了长期良好的合作伙伴关系，我们也热诚欢迎国内外客户来我司考察，参观及技术交流！大口径弯头一般指的是在口径在DN600以上，大口径弯头包括大口径直缝弯头，大口径无缝弯头对焊弯头。市场上使用*多的是对焊弯头，直缝和无缝在大口径方面除了在原材料设备技术，再就是价格比较昂贵。国标弯头属于钢制管件里面的一种弯头系列产品，钢制有缝对焊弯头是采用钢板进行切割、压片、焊接、整口、磨口、喷砂等加工过程生产而成。普通焊就是不做任何处理和检验，一般采用普通焊的顾客都是使用在没有压力，或者是压力极低的管道当中，一般是10公斤一下的压力会采用，作为生产厂家，还是建议广大顾客采用探伤焊接的钢制有缝对焊弯头使用。钢制有缝对焊弯头采用的国标GB/T13401标准生产，当然美标标准也可以生产，其尺寸和要求跟国内标准是一样的。不锈钢弯头厚壁不锈钢弯头的成型工艺过程的优点主要表现在以下几个方面：不需要管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的推制弯头。这种冲压弯头的原料比较特殊，不需要加入管坯原料，在加工时容易控制。加工冲压弯头的坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易，组装焊接方便，在加工时容易控制原料，操作比较简单，没有繁杂的工序，并且焊接和组装比较方便。由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任

何设备，尤其适合于现场加工大型冲压弯头。