

富沃特机械冲泡米生产设备 自热米饭生产线

产品名称	富沃特机械冲泡米生产设备 自热米饭生产线
公司名称	山东富沃特机械有限公司
价格	178000.00/套
规格参数	品牌:富沃特 型号:DSE85 产地:济南市长清区
公司地址	万德工业园
联系电话	15069090321

产品详情

富沃特机械冲泡米生产设备 自热米饭生产线简介：

1.设备前期设计控制技术人员根据客户厂房、电力、地点等实际情况及要求，结合设备试验情况进行科学合理的设计。2.零配件选购标准零配件供货商，对供方产品严格筛选，选购同行业厂家。在保证质量的前提下，降低设备制造成本，真正让客户采购性价比*的设备。对于同一品种的外协件，少保证三家供货商，真正做到优胜劣汰选购。3.生产控制销售部接到订单以后，提交技术部，技术部根据订单详情出设备对应的CAD图纸。生产部门根据CAD图纸技术文件安排个相关部分采购生产加工。

4.检验控制由专职检验人员对原材料及外购，外协件进行检验，批量较大的可抽检，但抽检不得低30%，关键的，精密的外购外协件必须全检。自制件的加工必须进行自检，互检，复检，总检，全部合格方可定为合格品。成品可以在厂内装机并启动的，在厂内启动试机检验，检验合格后方可出厂；不能在厂装机的必须分阶段严格检验，在需方厂内安装完毕并试机成功，出具检验合格证。

富沃特机械冲泡米生产设备 自热米饭生产线工艺流程：原料制粉--混合--挤压膨化-冷却-二次挤压制粒-冷却-烘干-冷却-包装设备配置：制粉设备----自动称重系统---混合机---螺旋输送机--双螺杆挤压膨化机--冷却机-----双螺杆挤压制粒机----震动冷却筛---风送机---低温带式烘干箱--风送机----滚筛 ---冷却输送机-----储料仓-----包装机

设备特点：1.整机采用不锈钢加工制造，外观漂亮大方，易清洁维护，符合卫生级生产标准2.黄金米加工拥有先进的挤压技术。耐煮性好。

3.通过改变生产配方即可生产市场上流行的各种营养米4.添加相关设备即可生产冲调型方便粥，速食早餐谷物等产品5.产量大。能耗低。自动化程序高。故障率低。使用安全。

6、操作简单，使用双螺杆挤压机，停机后螺杆免拆螺杆，螺杆有自清功能，大大降低劳动，减少原料损耗。

技术参数：

型号	SSE120	DSE70	DSE85
参数	大米生产线	人造大米生产线	营养大米生产线
主机功率	30kw	45KW	90KW
装机容量	110kw	110KW	180KW
实际耗电	70kw	70KW	120KW
生产能力	110-120kg/h	180-240kg/h	300-400kg/h
外形尺寸	16 × 1.3 × 2.4	25 × 1.3 × 2.4	

富沃特机械冲泡米生产设备 自热米饭生产线工艺组成：再造米 复合营养大米生产线

- 1、拌粉机：将米粉单独或者混合部分添加剂，添加一定量的水分充分搅拌均匀。
- 2、上料机：利用电机为动力螺旋式输送，将拌好的原料输送到挤压机的喂料斗，确保上料方便快捷。
- 3、挤压机：有专门控制柜，在高压环境下，挤压出大米颗粒，调节工艺与更换模具可生产不同形状的米粒。
- 4、震动筛：挤出的颗粒含有一点温度与粘度，通过震动筛使颗粒摊开避免黏在一起。
- 5、风送机：将产品输送到烤箱，提升机的高度根据烤箱确定。
- 6、多层烤箱：烤箱多为电烤箱，温度在0-200度之间通过控制柜自行调节，内部为不锈钢双层网袋，烘烤时间可以根据速度调节，减去颗粒水分，增加保质期；
- 7、冷却输送机：烘完的颗粒含有一定温度，通过冷却达到室温保证包装质量。

公司售后服务承诺1.公司售后服务人员可以提供相关产品的配料及产品基础配方。2.现场培训需方相关人员设备操作及定期如何检修。3.定期售后回访客户，帮助您解决设备使用中遇到的相关疑难问题。4.我公司常年向需方提供零配件，并提供设备升级及新产品开发支持，真正让您无后顾之忧。5.质保期满发生的设备损坏，接到需方通知后，省内用户两天内到达维修现场。省外用户与技术人员协商，争取快时间到达现场。对于出保设备，公司会收取服务及零配件更换成本费。6.质保期内非人为因素造成设备损坏，公司提供免费维修。人为因素及不可抗拒因素造成的设备损坏，公司提供维修服务，但收取相关费用。