

西门子机床828D报231135编码器定位故障解决方法有

产品名称	西门子机床828D报231135编码器定位故障解决方法有
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子数控系统维修 型号:加个中心维修 产地:钻削中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子机床828D报231135编码器定位故障解决方法有

伺服控制器中编码器的设置不对，修改参数。

信号干扰，改善接地与屏蔽。

编码器或编码器电缆损坏，更换。

伺服控制器编码器接口损坏或接触不良，维修。

由于本机床伺服驱动系统采用的是全闭环结构，检测系统使用的是HEIDENHAIN公司的光栅。为了判定故障部位，维修时首先将数控装置输出的X、Y轴速度给定，将驱动使能以及X、Y轴的位置反馈进行了对调，使数控的X轴输出控制Y轴，Y轴输出控制X轴。经对调后，操作数控系统，手动移动Y轴，机床X轴产生运动，且工作正常，证明数控装置的位置反馈信号接口电路无故障。但操作数控系统，手动移动X轴，机床Y轴不运动，同时数控显示“ERR21，X轴测量系统错误”报警。由此确认，报警是由位置测量系统不良引起的，与数控装置的接口电路无关。

检查测量系统电缆连接正确、可靠，排除了电缆连接的问题。利用示波器检查位置测量系统的前置放大器EXE601/5-F的Ua1和Ua2、*Ua1和Ua2输出波形，发现Ua1相无输出。进一步检查光栅输出(前置放大器EXE601/5-F的输入)信号波形，发现Ie1无信号输入。检查本机床光栅安装正确，确认故障是由于光栅不良引起的：更换光栅LS903后，机床恢复正常工作。

西门子数控伺服马达报F31135修理，西门子伺服电机报警F32110故障维修方法：
207016轴电机温度传感器故障，231885电机温度传感器故障

西门子828D数控系统报警F31111修复解决专家，德国西门子系统报231407编码器达到现值，

西门子伺服电机故障:F7412维修，西门子伺服电机报31116维修，西门子系统报26106编码器没找到，西门子系统报231115编码器振幅错误

西门子系统报231116编码器振幅错误维修，西门子伺服电机报31150维修，,西门子电机F31806编码故障，西门子伺服电机报20005，西门子伺服电机报F31111维修