

四川集中式污水处理设备

产品名称	四川集中式污水处理设备
公司名称	山东盛瑞源环保设备有限公司
价格	23000.00/套
规格参数	供应商:SRY 材质:碳钢 产地:山东
公司地址	潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号
联系电话	13386365336

产品详情

四川集中式污水处理设备 生产流程：

为了更好地做到排放标准规定，工艺处理选用以生物化学解决A/O法为主导解决的二级处理法A/O加工工艺，即氧气不足—好氧污水处理工艺，该加工工艺具备适应力强，抗冲击负载，高容量负载，不造成污泥负荷，排泥量少，脱氮实际效果不错等特性，尤其适用于大中小型污水处理厂采用。A/O加工工艺由缺氧池和活性污泥串连而成，在除去有机化合物的并且可以获得较好的脱氮实际效果。该加工工艺的鲜明特点是将脱氮池设定在除碳全过程的前侧，即：先将废水引进缺氧池，流回淤泥中的反硝化细菌运用原废水中的物质做为氮源，将流回溶液中的很多硝态氮（NO—x-N）转变成N₂，进而做到脱氮的目地；废水然后进到活性污泥，绝大多数有机化合物在这里获得消化吸收溶解，活性污泥后设定二沉池，一部分沉积淤泥分流至缺氧池，以给予足够的微生物菌种，与此同时将活性污泥内溶液流回至缺氧池，以确保缺氧池有充足的磷酸盐。

缺氧池

缺氧池一般采取上流式的淤泥床反应釜的方式，设计方案水力发电停留的时间为2—4钟头，池里为淤泥床，污泥床薄厚通常操控在1—1.2m中间，渗水系统软件可選用单脉冲进水里摩擦阻力布水系统软件，底端设布自来水管，运作时淤泥呈飘浮情况。淤泥床均值含量为30—359 / L，污泥负荷为0.30—0.35kgBOD / (kgMLSS · d)，废水中DO浓度值低于0.2mg / L

四川集中式污水处理设备 活性污泥

1)污水处理基本概念

活性污泥是运用废水中的好氧微生物菌种在有分散氧（分子结构氧）存有的情况下，消化吸收、溶解废水中的有机化合物，使其防老化、无害化处理的加工处理设备。活性污泥一般为接触氧化池的方式，池中设定有填充料，早已加氧的废水浸入所有填充料，并以一定的流动速度流过填充料。微生物菌种一部

分以生物膜系统的方式接触抑制于填充料表层，一部分则以絮状物飘浮于水里，因而它兼具斜板沉淀池和活性污泥的特性。接触氧化池中微生物所需的氧通常由水力水解酸化池提供。生物膜系统生长发育至一定厚度后，近填充料壁的微生物菌种将因为氧气不足而开展厌氧发酵新陈代谢，造成的汽体及水解酸化池产生的冲洗功效导致一部分生物膜系统掉下来，推动了新生物膜系统的生长发育，产生微生物的基础代谢。掉下来的生物体随出水量进到后面的二沉池。

2接触氧化池结构

接触氧化池由调节池、填充料、布水设备和水解酸化池系统软件构成，在其中填充料和水解酸化池系统软件是接触氧化池的关键构成部分。填充料是微生物菌种的媒介，其特点对接触氧化池中细菌的总数、氧的使用率、流水标准及废水与生物膜系统的了解情况等起着至关重要的功效。填充料规定具备表面积大、空隙率大、水力发电摩擦阻力小、抗压强度大、有机化学和微生物可靠性好、坚固耐用等特性。生活污水处理中污染物质含量较低，生物膜系统较薄，为提升生物膜系统中微生物菌种总数，可选用便于挂膜和比表面比较大的柔性化学纤维填充料，如涤纶、维纶、晴纶等。一般情形下，填充料层相对高度为3.0m上下，填充料层上隔水层相对高度约0.5m，填充料层与池里相对高度为0.5—1.5m。水解酸化池系统软件按气路方法可分成风机水解酸化池、机械设备水解酸化池和水射流水解酸化池，在其中，水射流水解酸化池又可以划分为强制性气路式和自吸式气路式，强制性气路式运用风机向射流器提供气体，自吸式气路式由射流器喷头喷出来快速水射流，使呼吸室产生负压力，将室内空气吸进。大中小型日常生活污水处理厂一般修建在住宅区周边，且常选用埋地式或半埋式，因而，水解酸化池方法宜挑选自吸式气路式水射流水解酸化池，该曝气方法的特点是：氧消化率高、加氧工作能力强；淤泥活力以及地基沉降特性好；结构简易、运行灵便、有利于调整、维护保养监管便捷；运作噪音较低，适合在小区域内应用。

四川集中式污水处理设备