

# 全自动折光仪在线监测淬火液浓度检测仪

产品名称	全自动折光仪在线监测淬火液浓度检测仪
公司名称	长沙三联测控技术有限公司
价格	399.00/台
规格参数	品牌:三联测控 产品型号:MSDR-SH 测量范围:0.0-50.0%
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道中粮· 北纬28° T43栋102
联系电话	0731-85189889 19918828733

## 产品详情

淬火是热处理工艺中的一个重要工序。通过淬火处理可使金属材料的各项性能，如强度、硬度、韧性、抗腐蚀性能、耐磨性能、抗疲劳性能以及工艺性能等都会有很大的改善，可充分发挥金属材料的潜力，以满足各种产品工件对金属材料的要求。淬火液就是液态的淬火介质，冷却性是淬火介质重要的性能，冷却性能的好坏直接影响淬火零件的质量。良好的冷却性能可以保证淬火后的零件有定的硬度和合格的金相组织，可以防止零件变形和开裂。随着淬火溶液中水性淬火剂原液浓度的增加，溶液的冷却能力明显下降。为了保证工件淬火后既达到要求的硬度又不出现淬火裂纹，就必须使淬火溶液中淬火剂原液的浓度稳定在定范围内，在生产现场可以用折光仪监控淬火剂原液的浓度。

三联测控MSDR-SH型全自动折光仪在线监测淬火液浓度检测仪是采用临界角折光检测原理开发的一款淬火液浓度在线分析测量仪器，具有测量精度高、操作简单方便、维护量少、工作可靠等特点。在线检测浓度不受压力、流速、颜色，浑浊度，气泡，固体颗粒等杂质的影响；传感器采用先进的光学器件一体式设计，光电信号直接转换处理，精确的自动温度补偿保证在不同的测量环境下，能客观地测量出溶液的浓度。可适用于管道安装或罐体壁处的安装，以及其它等多种安装方式，亦可根据客户需求定制系统性解决方案。全浇注玻璃钢外壳和全屏蔽钢板内壁设计，无耗材，无漂移，浓度检测值可现场显示，检测数据可通过4-20mA模拟信号或RS485通讯信号连接PLC或DCS进行自动化控制调节浓度，减少人工操作带来的不确定性，杜绝人为控制的浓度失调，大幅提高企业管理水平和生产工艺控制能力，确保工艺浓度严格按照工艺方案执行，提高产品品质，提升工作效率。

### MSDR-SH型全自动折光仪在线监测淬火液浓度检测仪产品优点

- 1、出厂校准和自动温度补偿，直接投入使用，无需现场校准
- 2、在线连续检测，不再需要人工频繁取样检测，节省大量人力、财力

- 3、消除人工检测误差，保证浓度一致性
- 4、连续测量，迅速反馈，提升产品质量
- 5、提高自动化程度，提高生产效率
- 6、标配浓度信号模拟输出，便于客户集成控制
- 7、不受介质颜色、浑浊度、粘度、气泡，固体颗粒、纤维杂质等等的影响

### 三联测控MSDR-SH型全自动折光仪主要技术参数

测量范围 浓度0.0-50.0%

分辨率 浓度 0.1% 温度 0.1

测量温度 5-60 （温补）

测量精度  $\pm 0.1\%$  环境温度 -20.0-50.0

温度  $\pm 0.5$  耐压 1.0MPa

测量时间 默认 5 秒测量 1 次 防护等级 测量部分IP67

安装方式 螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。

输出 模拟输出：24V 4-20mA 数字输出：RS485

可定制其他输出方式。

输入 DC +24V  $\pm 10\%$  电流<100mA

选购件：自动清洗装置，采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面，适用于较脏的液体，防止污垢附着，确保测量精度