

# 泰州机箱钣金加工业务 好的机箱钣金加工业务 安徽南电

产品名称	泰州机箱钣金加工业务 好的机箱钣金加工业务 安徽南电
公司名称	安徽南电智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区经二路
联系电话	18956333051 18956333051

## 产品详情

钣金的装配方式在市面上主要用的几种方式螺丝装配以及点焊

钣金的装配方式其实有很多，但是我们这边着重讲市面上主要用的几种方式螺丝装配以及点焊。

### 拉铆钉装配

拉铆钉，标为抽芯铆钉，好的机箱钣金加工业务，又称哈克拉铆钉或哈克（HUCK）螺栓，是利用虎克定律原理，用拉铆4102钉设备将2个结合件夹紧后，将套入的环状套环（或称不带螺纹的螺帽）的金属挤压并充满到带有多条环状沟槽的栓柱的凹槽内，使套环与栓柱严密结合的一种紧固方式。

### 铆合装配

铆合是冷作手段之一。用机械力使两工件之间经过中间工件得以连接的方法。一般为平板之间用铆钉铆合

### 抽牙+螺丝装配

抽牙：就是板材冲出一个有导引又有孔壁的洞，泰州机箱钣金加工业务，由于可以接触面增加攻牙的牙数

增加，所以攻牙孔强度好很多。

### 自攻螺丝装配

自攻螺钉在装配的时候由于很多原因，容易出现装配上的故障。如：材料内部应力过大、十字槽过深等。风批使用档位过大。被紧固零部件孔位过小，拧入扭力过大。装配孔位错位严重，拧入扭力过大。而且拆卸次数有限。

## 攻螺纹+螺丝装配

比起自攻螺丝增加了攻螺纹的工艺，然产品可反复拆卸。

## 螺母+螺钉装配

通过螺母来替代攻牙和螺纹，除去成本较高外几乎没其他缺点。

## 点焊

优点：1.可以在短时间内焊接，因此。 2.它不使用螺栓，焊条等，因此可以减少重量和成本。  
3.热量集中在某个部位，被焊接的材料很少发生热变形，焊接质量良好。

缺点：1.不可拆卸 2.焊接失误就整件报废 3.焊接机成本高。

## 钣金加工重要的是什么？

### 钣金加工重要的是什么？

钣金加工工厂一般来说根柢设备包括剪板机、数控冲床、激光等离子、水射流切割机、复合机、折弯机以及各种辅佐设备如：开卷机、校平机、去毛刺机、点焊机等。金属板材加工就叫钣金加工，具体比方运用板材制造烟囱、铁桶、油箱油壶、通风管道、弯头大小头、天圆地方、漏斗形等，首要工序是剪切、折弯扣边、曲折成型、焊接等，需求必定的几许常识。

钣金件的外表处理是钣金加工过程中非常重要的一环，附近机箱钣金加工业务，由于它有防止零件生锈，美化产品的外观等效果。钣金件的外表前处理的效果首要是去油污，氧化皮，铁锈等，它为外表后处理作准备，然后处理首要是喷（烤）漆，喷塑以及镀防锈层等。

在满足产品的功用、外观等要求下，钣金的规划应当确保冲压工序简略、冲压磨具制造简略、钣金冲压质量高、规范安稳等。可见，出产设备、钣金件处理以及师傅的加工能力都会影响钣金加工的质量。

## 设计一个机箱给钣金厂加工有什么要求和注意事项？

首先钣金图纸是要用软来画的，软件自动展开，钣金工艺特别重要，各流程及加工设备，要考滤的点也很多，一个钣金产品重开始的外观设计-结构设计-钣金工艺图-冲床（激光）-折弯-焊接-磷化-喷涂-丝印-装配组装-包装，设到的面很多，精密机箱钣金加工业务，

所以找一个的设计师来处理。说明一点钣金工厂一般都是来图加工厂。能处理的主要是工艺问题。所以

重源头下手，我们15年钣金设计经验告诉我80%的成本在源头，所以要重视源头。就像大大说的那样，纽扣颗扣错了，后面的就跟到起扣错了。

泰州机箱钣金加工业务-好的机箱钣金加工业务-安徽南电由安徽南电智能科技有限公司提供。泰州机箱钣金加工业务-好的机箱钣金加工业务-安徽南电是安徽南电智能科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：桂经理。