

# 可燃气体报警器发生误报是要如何进行处理

产品名称	可燃气体报警器发生误报是要如何进行处理
公司名称	天津亚丽安报警设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市滨海高新区华苑产业区海泰发展六道6号 海泰绿色产业基地k2座8门301-302室
联系电话	022-23737718 18722347158

## 产品详情

可燃气体报警器由报警控制器和气体探测器组成。控制器能够放在值班室，主要控制一切监控点。气体探测器装置在气体简单走漏的当地。气体探测器的核心部件是内置气体传感器，检测空气中可燃气体的浓度。气体检测器将传感器检测到的可燃有毒气体浓度转换成电信号，通过电缆传输到控制器。可燃气体浓度越高，电信号越强。当可燃气体浓度到达或超越报警控制器设定的报警点时，可燃气体浓度报警器就会发出报警信号，并能启动电磁阀、排气扇等外部设备，自动消除隐患。

在可燃气体报警器的运用过程中，为了进步设备的运用效率，用户应具备应对设备突发状况的才能。接下来，网络小编给我们介绍了可燃气体报警器运用中的几个常见毛病。

1.可燃气体报警器误报警：探头或报警器老化;

解决方法：从头校准、替换探头或替换报警器。

2.可燃气体报警器运转无显现：电源电压反常;集箱进水;电路板毛病;解决方法：查看保险和线路;清洁并枯燥电路板，必要时替换电路板;替换新电路板或新桌子。

3.可燃气体报警器显现浓度显现值误差较大：标定时样气浓度不符合要求，探头老化;

解决方法：用合格的样气从头校准;替换新的探针。

4.可燃气体报警器浓度指示不归零：零点漂移;可燃气体残留在防护罩内;探头老化;

解决方法：在洁净空气下校准零点;拆卸探头护罩，清除探头上积聚的尘埃;替换探针或仪器。

可燃气体报警器适用于以下场所：

- 1、化工企业，运用易燃易爆资料进行生产，或者生产过程中产生易燃易爆气体的;
- 2.石化和矿山企业。这个当地有很多易燃易爆的源气体。根据国家相关安全规定，需要装置检测报警系统。
- 3、饭馆、食堂等常用液化气和天然气的场所。
- 4.其他运用易燃易爆气体的企业或相关场所。

可燃气体报警器是一种检测周围环境或密闭空间中特定气体浓度的设备。简而言之，它是一种检测气体走漏浓度的仪器工具。它具有呼应速度快、测量精度高、稳定性和重复性好的特点，广泛运用于化工、矿山、燃料、食品加工、钢铁、石油、管道、制药、装饰、实验室、气体走漏等工业环境。