

预制管道设备 管道设备 恒森管道机械

产品名称	预制管道设备 管道设备 恒森管道机械
公司名称	青州市恒森重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东青州驼山中路（新二中北邻福民路）
联系电话	13406684002

产品详情

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}

水泥制管机械的日常养护

水泥制管设备工艺独特，技术先进，应用十分广泛，这是因为在结构上使用两支点式新结构，这是使得设备更加紧凑，稳定性也非常好，而且大多数水泥制管机械具有操作方便快捷的特点，在实际使用时生产效率会更高。

目前水泥制管机设备制造水泥管在城市建设中，出口整套管道设备，作用很大，想要水泥制管机设备耐用，水泥制管机要做好下列工作。

- 1、把现场不同物品清理到规定的地方去，把必需品放置到固定的地方。
- 2、整顿，把操作维护需要的工具、清扫工具，设备巡检记录记录好，混凝土管道设备，及时保养提供方便。

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}

下面为大家介绍一下水泥制管机的操作流程：

开动调速电机使悬辊轴带动模具空转，正常运转后，再开动输送机开始向承料斗输送料，再通过喂料机输送带送入模具内，经离心力、辊压力、振动力的作用将混凝土逐渐密实成型，成型后将喂料皮带退出模具，最后关闭主电机。

用行车将密实成型后模具吊起，使悬辊轴与成型后模具内壁架空，将门架打开，开行车将模具慢慢移出，预制管道设备，脱离悬辊轴，放在养护小车上送入窑内蒸养，最后将活动门架恢复原始状态，完成一根砼管全部生产过程。

{水泥制管机}{水泥涵管机}{水泥制管机模具}{离心式水泥制管机}{悬辊水泥制管机}离心成型：将安放了钢筋笼的水泥管模具吊入悬辊式水泥制管机，启动电机，模具便开始绕悬辊轴高速旋转。在旋转过程中，由人工不断向模具内投入已拌和好的混凝土，管道设备，混凝土在离心旋转的作用下自然密实成型。投料时要注意均匀地投料，防止离散，在全部混凝土料投完之后，将悬辊式水泥制管机调到高速档，使混凝土在高速离心旋转的情况下更加密实。整个投料离心旋转的时间为15分钟左右。