直流电机西门子调速器面板不亮RDY亮红灯（3小时解决）

产品名称	直流电机西门子调速器面板不亮RDY亮红灯（3小时解决）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:直流控制器维修 型号:直流驱动器维修 产地:直流传动器维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

直流电机西门子调速器面板不亮RDY亮红灯（3小时解决）；故障方法排除：

1、观察R015显示值，380V输入调速器，正常是在380~400V。

2、更换脉冲触发电源板

3、更换CUD1控制板

工业上有的时候会用到直流调速器，这种设备在使用的过程当中因为某一些原因，经常会有使用不当的情况，直接的影响就是导致直流调速器损坏，那么对于工业使用的直流调速器建议大家还是选择大厂家进行维修。

1.准备维修工具

检测电路要用万用表，还要用多路示波器、短路跟踪器、通信检测器、逻辑分析仪、剪刀、胶带、电线等。

2.了解直流调速器的工作原理

直流电机的调速设备,与交流电源连接,上端和下端与直流电机连接。直流调速器将交流电转换为两个输出直流电源，一个用于输入直流电机以增强磁力，另一个用于输入直流电机电枢。直流调速器通过快速控制电枢直流电压来调节直流电机的转速。同时，直流电机将电流反馈给调速器，调速器根据反馈的电流判断直流电机的转速，必要时对电枢电压输出进行校正，从而再次调整电机转速。其优点是高电源、高利用率、高电路效率。

3.故障检测

直流调速装置维护有电流波动，窑速不稳定。根据直流调速理论，直流电机的转速(窑速)电流与整流电压和励磁磁通有关，两者的失效对窑速和电流都有影响。电机B内部励磁电源线损坏在电机运行过程中，随着电机振动，会出现瞬间壳体碰撞现象。电机转矩和转速降低，电机转动困难。窑炉运行速度在现场波动。

直流调速装置维修过程记录总结：故障检测方法包括逐个检测和更换两种。维修人员应根据实际情况选择合适的方法。通过以上介绍ABB直流调速器的维修流程，您了解了吗?其实，直流调速器的维护是一门很精深的学问。不学习技术是很难掌握的。即使掌握了，也只是表面的，只能处理简单的普通的小毛病。因此，对于调速器的重大故障，应找有经验的技术维修人员。此外，不要忘记在清理内部组件的同时完成维修任务。

直流电机西门子调速器面板不亮RDY亮红灯（3小时解决）；电源板坏，晶闸管坏，触发板坏，主板坏，欠压故障，缺相，弱磁不了，励磁故障，速度不稳，励磁板烧，不出力，不能反转，炸机，板子烧，输出电压低，烧可控硅，无励磁电压，烧保险，无显示， 跳闸，F60005 F60004 F60006 ，6RA80报F60031，西门子6RA80显示F60042维修，F60038，F60050，F60051，F60061，F60090，F60091，F60100，F60101，F60104，F60105，F60094，西门子80装置报f60036，F60095,F60097,西门子6RA80显示故障F60001报警。西门子6RA80调速器报警F60041故障维修