

辊筒控温机供应 河源控温机 卡立亚自动化

产品名称	辊筒控温机供应 河源控温机 卡立亚自动化
公司名称	东莞卡立亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房
联系电话	13925794768

产品详情

运水式模温机广泛应用于塑胶成型，导光板压铸，橡胶轮胎、滚轮，化工反应釜、粘合、密炼等各行各业。从广义方面讲，叫温度控制设备，包含加温和冷冻两个方面的温度控制。

运水式模温机模温在塑胶行业的运用比较普遍，辊筒控温机供应，主要作用是：

- 1，提高产品的成型效率；
- 2，降低不良品的产生；
- 3，提高产品的外观，抑制产品的缺陷；
- 4，加快生产进度，降低能耗，节约能源。

运水式模温机在压铸行业的运用也有很大的空间，特别是在镁合金，200度控温机选购，铝合金的制造中，不平均或不适当的模具温度会导致铸件尺寸不稳定，在生产过程中顶出铸件变形，产生热压力、黏模、表面凹陷、内缩孔及热泡等缺陷。对生产周期也产生影响，如填充时间、冷却时间及喷涂时间都产生不稳定的变数。模具的寿命也会因受到过冷过热的冲击而导致昂贵的钢材产生热裂，河源控温机，加速其老化。

在现代化的工厂中，因应市场的竞争，节省人力，提，降低成本的经营策略是刻不容缓的，模温机的使用，可使模具预热时间减少，成品表面质量提升及可完全自动化生产。提高模具寿命是提高生产力的必要手段。

温度控制机在其他行业的运用则是设备构成的必然条件，叫法也不同。在PVC片材辊轮控温中叫油加热器，在挤出机设备中叫温控装置，在橡胶密炼机设备中叫温度控制系统或叫温控机，这些设备中基本上是一个先快速升温，然后是保温的过程。而在橡胶设备中升温后还需要长期执行一个降温冷却的过程。

1.操作前检查

1.1.检查机组周围是否正常；

1.2检查电源，相位是否正常；

1.3检查散热水喉是否已经接通散热水源及开启散热水源开关，水塔是否是否处于工作状态；

1.4.检查油位、水位或水压，是否达到预定值

2.安全操作流程

2.1应先开启系统中的冷却水塔运水水泵及水塔；

2.2 先开启电源开关，指示灯亮

2.3 依次开启各功能开关，正常运作时会显示各工作指示灯

2.4 设定或调整所需温度，然后按输入键或确认键

2.5 关机时，先关各功能键开关，再关电源

2.6常用面板和按钮

3.点检事项

3.1是否达到设定温度

3.2水位、油位、水压是否正常

3.3水阀、水管是否漏油、漏水，需要更换

3.4水路、油路是否畅通

4.日常保养项目

4.1清理油管道油渍

4.2清理水路水垢

4.3清洗水箱更换水质

模温机发热管，燃气模温机，水冷式水温机等模温机（水、油式模温机）的运作原理：模温机、油加热器、导热油炉等都是通过电给导热油加热，然后通过油循环来实现加热控温的目的。标准模温机，主用应用在压铸动、定模分开控温；橡胶机械硫化板分开控温；热压机上、下模具分开控温。

模温机发热管，350度高温控温机报价，标准型油式模温机、水式模温机性能特点：

- 1、采用微电脑全自动控制板，PID控温，温度误差 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ，恒温时间长，节省能源。
- 2、操作直观、简易方便。
- 3、安全系统齐全，附有无水或油及温度异常泵浦过负荷等自动报警系统回路自动切断，确保安全。
- 4、不锈钢板制成容桶耐腐蚀、不漏水/油，寿命长。
- 5、采用台湾元欣泵浦，不漏水/油，低噪音，寿命长。

辊筒控温机供应-河源控温机-卡立亚自动化由东莞卡立亚自动化科技有限公司提供。东莞卡立亚自动化科技有限公司是一家从事“工业自动化供料系统,机械手,注塑机辅助设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“卡立亚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使卡立亚自动化在注塑辅助设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！