

烟气脱销装置氨水浓度在线分析测试仪

产品名称	烟气脱销装置氨水浓度在线分析测试仪
公司名称	长沙三联测控技术有限公司
价格	599.00/台
规格参数	品牌:三联测控 测量范围:0.0-30.0% 测量精度:± 0.2%
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道中粮· 北纬28° T43栋102
联系电话	0731-85189889 19918828733

产品详情

SCR脱硝技术的原理是在一定的温度下，在金属催化剂作用下,以氨或尿素作为还原剂,与烟气中的氮氧化物(NO_x)发生还原反应生成无害的氮气和水蒸汽,而不与烟气中的氧气发生反应,从而达到去除烟气中的氮氧化物的目的。SCR脱硝效率约为80%~90%，与其他脱硝技术相比,具有反应温度较低、装置结构简单、脱硝效率高、技术成熟、运行可靠、便于维护等特点,并且没有副产物产生,不形成二次污染。SCR反应原理SCR工艺本质上就是在一定温度条件下(200~450℃)，借助于催化剂的帮助，用氨(NH₃)来还原NO_x的过程，在反应过程中，NH₃有选择性地和NO_x反应生成N₂和H₂O，而不是被O₂所氧化。

三联测控MS-HD-NH₃烟气脱销装置氨水浓度在线分析测试仪是采用临界角折光检测原理开发的一款在线式、高精度的浓度测量仪器。传感器采用先进的光学器件一体式设计，光电信号直接转换处理，具备高精度的自动温度补偿功能，在线检测浓度不受物料的颜色、浊度、粘度的影响；不受物料中气泡、固体杂质、结晶体的影响；不受液体压力变化、流量突变、湍流现象影响；可适用于管道安装或罐壁体处的安装，以及其它等多种安装方式，检测数据可通过4-20mA模拟信号或RS485通讯信号连接PLC与DCS，可根据客户需求定制系统性解决方案，通过控制单元来实现对执行元器件的动作。例如运行状态、阀门开度、加料加水泵阀的开关、上下限报警输出控制、数据记录保存追溯等，实现自动化生产调节控制，杜绝人为控制的浓度失调，节省人力资源成本，提高产品品质，提升工作效率、提高企业管理水平和生产工艺控制能力。

三联测控MS-HD-NH₃烟气脱销装置氨水浓度在线分析测试仪技术特点

采用紧凑型单元的集成电子测量传感器，智能化芯片设计，光电信号直接转换处理，功能强大

内置 PT1000 温度传感器，具备高精度的自动温度补偿功能

内置电子湿度传感器，监测内部湿度，仪器的干燥系统有效增加传感器内部所有光学器件寿命

采用 589nm LED 光源，寿命长达 100000 小时，整个寿命周期都不需要替换或校准

输出 4-20mA 模拟信号或 RS485 通讯信号连接 PLC 与 DCS 等控制单元，实现上下限报警，阀门开关，继电器动作等操作

自诊断、多种报警信息输出显示、免维护设计 抗震设计，测量稳定准确，安装简洁直接

自动清洗功能，防止污垢附着棱镜，确保长期稳定工作 低功耗、无耗材试剂连续运行，节能环保。

多种安装方式可选：主管线直接安装、旁路安装、罐体安装等（可定制安装方式）

三联测控MS-HD-NH3主要技术参数

测量浓度范围 0.0-30.0%

测量精度 $\pm 0.2\%$

分辨率 浓度 0.1%；温度 0.1

自动温度补偿 5-60

环境温度 -20.0 - 60.0

温度精度 ± 0.5

耐压 1.0MPa

测量时间 默认 5 秒测量 1 次（可设置）

防护等级 测量部分 IP67

安装方式 螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。

输出 模拟输出：24V 4-20mA 对应浓度 0.0-30.0%

数字输出：RS485 可定制其他输出方式。

输入 DC +24V $\pm 10\%$ 电流 <100mA

选购件：自动清洗装置，采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面，适用于较脏的液体，防止污垢附着，确保测量精度