

304不锈钢法兰生产厂家、

产品名称	304不锈钢法兰生产厂家、
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/片
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

不锈钢法兰生产厂家、镀锌法兰厂家、异型法兰生产厂家 碳钢平焊法兰生产厂家。我厂产品涉及***泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、** *非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，公司生产主要产品：钢制管件、耐磨管件、防腐管件。其中钢制管件包括：弯头、弯管、三通、异径管、法兰、封头、管帽、等高、中低压三大系列，产品材质分别有碳钢、不锈钢、合金钢及用户特殊要求的其他金属材料，管件产品共有上千种规格、型号。欢迎来电垂询，期待与您合作。 HY不锈钢法兰的分类管道法兰按与管子的连接方式可分为五种基本类型：平焊法兰、对焊法兰、螺纹法兰、承插焊法兰、松套法兰。法兰的密封面型式有有多种，一般常用有凸面(RF)、凹面(FM)、凹凸面(MFM)、榫槽面(TG)、全平面(FF)、环连接面(RJ)。对焊钢法兰对焊钢法兰用于法兰与管子的对口焊接，其结构公道，强度与刚度较大，经得起高温高压及反复弯曲和温度波动，密封性可靠，公称压力为0.25~2.5MPa的对焊法兰采用凹凸式密封面。因为不锈钢具有良好的耐侵蚀性，所以它能使结构部件***地保持工程设计的完整性。含铬不锈钢还集机械强度和高延伸性于一身，易于部件的加工制造，可知足建筑师和结构设计职员的需要。

承插焊接与对口焊接的区别为：

- 1.承插焊形成的是角焊缝，而对接焊形成的则是对接焊缝。从焊缝的强度、受力状况等分析对接的要优于承插的，所以在压力等级较高的场合、使用状况恶劣的场合宜采用对接的形式。
- 2.承插焊一般用于小于等于DN40的小管径，比较经济。对焊一般用于DN40以上的。承插焊接的连接形式主要用于小口径阀和管道、管件和管道焊接。小口径管道一般壁厚较薄，易错边和烧蚀，对焊难度较大，比较适用于承插焊。另外承插焊的承口有补强的作用，所以高压下也多有使用。但承插焊也有缺点，一个是焊后应力状况不好，易发生焊接未焊透情况，管系内部留有缝隙，所以用于缝隙腐蚀敏感介质的管道体系及洁净要求很高的管道体系不宜用承插焊。再者，***压管道，即使小口径的管道壁厚也很大了，能用对焊连接的尽量避免承插焊。
- 1.前者直径须一大一小，方可插入焊接。后者直径可相同或不相同。 2.焊接坡口形式不一样。 3.焊接工艺不一样。焊接后强度不一样。
- 4.压力等级较低口径又较小的大多是承插焊，压力等级高的往往都是对接焊。对接焊需***进行探伤试验

，以确保无泄漏。

5.顾名思义，承插焊是将管插进去焊接，对焊就是和管口直接相对焊接。一般对焊要求比承插焊要求高，焊接后质量也好，但检测手段相对严格。对焊要做射线探伤，承插焊做磁粉或渗透检测就可以了（像碳钢做磁粉，不锈钢做渗透）。

承插焊接法兰的生产标准：由于容器筒体的公称直径和管子的公称直径所代表的具体尺寸不同，所以，同样公称直径的容器法兰和管法兰，它们的尺寸亦不相同，二者不能互相代用。管法兰的型式除平焊、对焊法兰外，还有铸钢法兰、铸铁法兰、活套法兰、螺纹法兰等。对焊法兰的压力等级、材质、标准等具有不同的特性和特点，在使用中按照一定的原理和方式和方法使用，能够按照相应的标准生产和加工，保证在使用中具有良好的使用价值和作用。