

小口径厚壁焊管 凌瀚管道 厚壁焊管

产品名称	小口径厚壁焊管 凌瀚管道 厚壁焊管
公司名称	河北凌瀚管道装备有限公司
价格	5680.00/吨
规格参数	品牌:凌瀚 连接方式:焊接 质量等级:A级
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县高寨镇泊北205国道西300米路北
联系电话	17692783131

产品详情

厚壁无缝钢管的连轧技术

(1)厚壁无缝钢管液压缸位置控制。比较液压缸的位置反馈值和位置给定值(从轧辊辊缝设定位中计算得出).改变伺服阀的输出。

(2)厚壁无缝钢管轧制力计算。由安装在液压缸上的压力传感器计算轧制力。

(3)厚壁无缝钢管自动流量增益控制。用来自压力传感器的轧制力来计算补偿伺服阀的开闭。

(4)厚壁无缝钢管同步位置控制。所有液压缸的位置的改变将根据轧制，卜亡线进行同步控制.由此避免轧辊轴承座和轴承的损坏。

(5)厚壁无缝钢管轧辊辊缝自动控制。液压缸的位置在轧制过程中将自动地校正.可以实现负荷补偿.毛管头尾部的轧尖以及沿毛管长度方向的温度补偿，大口径厚壁卷管，提高荒管的壁厚精度。

(6)厚壁无缝钢管液压位置传感器自动校零。若电源断掉，则液压缸增R型位置传感器校零程序将被执行.控制系统自动完成。

(7)厚壁无缝钢管报警程序。可避免报坏设备，若检测到控制设备有故障.则系统将在当前实际位置锁定轧辊辊缝.以便完成当前厚壁钢管的轧制。为了保护系统.当超过设定的过载流时或操作人员要求轧竹机停机时，控制器会立即打开轧辊辊缝至安全位置。并可根据轧制负荷的大小及对轧骨机的危害程度调整轧辊辊缝的开启优。

厚壁钢管产能过剩已经在治理之中，中央已经在加速进行，在化解产能过剩之中要实事求是，不能搞一刀切，要针对不通的情况进行不同的分析，大口径厚壁卷管，想不同的办法，因地制宜的发展生产。

“应该客观看待厚壁钢管去产能的进度。guo务院关于厚壁钢管产业去产能脱困发展的6号文件是2月份发

布的，上半年各部委、地方政府、企业的工作重点主要在配套政策的制定、任务分解和沟通衔接上面。随着任务责任书的签订，政策体系、工作制度的建立，厚壁钢管去产能将进入以实质推进、考核监督为主的阶段。”

同时，在各地以雷霆万钧之势去产能的过程中，还要防范“一刀切”问题。“厚壁钢管去产能需要行政手段和市场手段相结合。但在目前情况下，厚壁钢管价格在上涨，而且马上就是‘金九银十’，加上去产能预期的支撑，厚壁钢管的价格到年底有望维持强势。所以仅依靠市场进行去产能不太现实，要完成年底去产能的目标，需要更多地依靠行政手段强力推进。但依靠行政手段去产能的过程中，要防止‘一刀切’的问题。”

厚壁钢管化解产能过剩要实事求是，要因此施教，积极想问题的解决办法，把主要矛盾发展到最低，善于抓住主要矛盾，一个个的进行突击。