

锌基耐磨合金蜗轮。有色金属合金

产品名称	锌基耐磨合金蜗轮。有色金属合金
公司名称	芜湖富达电机有限责任公司
价格	42.00/件
规格参数	材质:锌基耐磨合金 适用范围:机床
公司地址	安徽省芜湖市三山区保定街道办事处原小洲乡政府旁
联系电话	0553-7442585 13966003188

产品详情

材质 锌基耐磨合金 适用范围 机床

产品介绍：铸造高强度锌基耐磨合金已广泛替代铜合金制品机械转动易损件如：蜗轮、螺母、滑块、轴瓦、轴套等。使用寿命提高了1-3倍，价格低于铜合金约30%。与等量铜合金相比：每使用1/吨足可节省40000元！！gb/t1175-1997国家标准的颁布与实施，标志着该项材料及技术获得了国家权威部门的认证，为工程技术机械设计人员采用此材料取代铜合金提供了法定的依据。该合金已应用于国内冶金、矿山、机床轻工等行业，部分产品随同用户厂家整机出口日本、意大利、美国等国，受到国内外专家及广大用户的好评。产品性能：减磨性好，撞击无火花，适用于安全防火要求高场合减震性好，工作时噪音低；导热率好，不易发生合及黏着磨损比重轻，减轻了机械自重；易切削加工；耐锈性强；工作面上具有储存润滑作用，工作时油膜较完整；铸造锌基耐磨合金使用条件：

1、推介使用时工作温度：（1）mzznal12-1.8 90度以下（2）mxxnal27-2.6 100度以下2、配合面的转速（线速度） $v < 7.1 \text{ m/s}$ 3、承压力 $p < 300 \text{ t/m}^2$ 、使用时不可与酸、碱溶液直接接触。较完整；铸造锌基耐磨合金使用条件：1、推介使用时工作温度：（1）mzznal12-1.8 90度以下（2）mxxnal27-2.6 100度以下2、配合面的转速（线速度） $v < 7.1 \text{ m/s}$ 3、承压力 $p < 300 \text{ t/m}^2$ 、使用时不可与酸、碱溶液直接接触。注：表中“2或8-10”和“360或225”为za27经处理前后的不同质

种类	牌号gb and ag	抗拉强度 (mpa)	伸长率%	硬度hb	屈服强度 (mpa)	导热率w/m.k	导电率%iacs	膨胀系数 $10^{-6} / ^\circ \text{c}$
铜合金	zqsn6-6-3	177	8	60	88	22.4	16-17	17.1
	zqsn10-1	216	3	80	167	9-11	16-17	18.5
	zhpb59-1	215.6	10	85	147	26	25-28	20.1
耐磨	za12	320	3	95	310	116	28.3	24.1

合金	za27	424	2或8-10	110	360或225	125.5	29.7	25.
----	------	-----	--------	-----	---------	-------	------	-----