

煤矿用截齿，齿套，齿座

产品名称	煤矿用截齿，齿套，齿座
公司名称	山东喆邦工程设备有限公司
价格	35.00/只
规格参数	喆邦:U82 U95:U84 山东:U92
公司地址	聊城市经济技术开发区松花江路7号
联系电话	18963578685 18963578685

产品详情

产品介绍 型号 U62,U47、U84、U85、U82、U92、U94、U95、S100、S120、S135、S150、S170 截齿，煤截齿，高强截齿，高强耐磨截齿，采煤机截齿，海德拉截齿，海德拉煤截齿，无火花海德拉截齿，硬岩截齿，砂岩煤截齿，无火花截齿，耐磨截齿，掘进机截齿，旋挖机截齿，采煤截齿，刀型截齿，海德拉刀齿，钎头，钻头，钎杆，钻杆，干式海德拉截齿，湿式海德拉刀型截齿，湿式截齿，方头海德拉截齿，圆头海德拉截齿，柱状海德拉截齿，片状海德拉截齿，工程截齿，割煤机截齿，抛煤机截齿，挖煤机截齿，综掘机截齿，连采机截齿，综采机截齿，挖掘机截齿的生产厂家. 产品说明: 用途：主要用于煤矿开采及巷道、隧道、地面开沟等工程的掘进。主要配用采煤机、掘进机、铣刨机等设备。截齿型号主要根据所采煤炭硬度，齿座型号等因素划分，截齿分为：U62,U47、U84、U85、U82、U92、U94、U95、S100、S120、S135、S150、S170等型号，如有特种型号可定量生产。齿体采用优质42CrMo钢冷挤压制成,密度高,不脱碳。数控车床加工保证尺寸一致。采用特殊热处理工艺，达到40 - 45度，表面基本无氧化。截齿头部采用等温淬火工艺，硬度不降低。硬质合金采用正规大厂生产的YG11C，质量稳定。可根据客户需要加焊耐磨层，。硬度达到65度以上。

本公司生产的截齿可用于采煤机滚筒的煤炭开采。与传统的截齿相比有以下优点：

- 1、使用寿命长，是传统截齿的1-1.5倍。
- 2、工作效率高：是老式截齿的2.5倍。
- 3、节能效率好：因更换次数大幅度下降，缩短了采煤机的停机时间，降低了采掘成本。产量质量标准：
A、锥体部硬度：HRC > 65
B、截齿杆硬度：HRC28° -32°
C、表面硬度：HV > 2000
采用特殊热处理工艺，达到40 - 45度，表面基本无氧化。

使用山东喆邦截齿对提高薄煤层采煤机的落、装效率, , 降低薄煤层采煤机功耗, 增强机组工作时的平稳性, 减少生产事故,降低截齿消耗量, 节约钢材, 降低吨煤成本等方面都具有积极意义。因此, 如果是极薄煤层采煤机, 可选用山东喆邦截齿。黄陵矿业集团有限责任公司是陕西煤业化工集团所属大型现代化核心企业, 位于陕西省延安市黄陵县店头镇, 是国家“八五”重点建设项目, 20项兴陕工程之一, 是国家能源投资体制和煤炭基本建设体制改革的试点单位。