

# 大口径不锈钢平底封头生产厂家

产品名称	大口径不锈钢平底封头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

### 大口径平底封头生产厂家详细介绍

大口径焊接封头厂家,那么如何选择正规的封头生产厂家呢?现在市场上确实有很多的这样厂家,广告做的也是铺天盖地,让客户无法做出正确的判断,针对这个问题我个人建议广大使用户通过实地考察来选择的比较好,买不买都是客户,来到我厂就是朋友,我们竭诚欢迎广大客户莅临我厂参观考察咨询.

压力容器封头是锅炉、压力容器的主要受压元件,其结构及形状设计是否合理,影响着锅炉、压力容器的安全。所以有关规范中对各种封头的形状都有限制。

(1) 椭球形封头锅炉、压力容器的凸形封头宜采用椭球形封头,选用标准椭球形( $D_n/h_n=4$ )。采用非标准椭球封头时,其长短轴的比值不得大于2.5。

(2) 碟形封头碟形封头即是有折边的球形封头。它存在较大的弯曲应力,而椭球形封头主要是膜应力,因而在工程使用中并不理想。采用碟形封头时,封头过渡区转角半径应不小于封头内直径的10%,且不小于封头厚度的3倍,封头球面部分的内半径应不大于封头的内直径

### 封头安全经济合理的成形保证

#### GB150-1998标准有关厚度的定义

(1)计算厚度 是按各章公式计算得到的厚度。需要时,尚应计入其他载荷所需厚度。(2)设计厚度  $d$  是计算厚度 与腐蚀裕量 $C_1$ 之和。(3)名义厚度  $n$

是设计厚度  $d$ 加上钢材厚度负偏差 $C_1$ 后向上圆整至钢材标准规格的厚度。即标注在图样上的厚度。

(4)有效厚度  $e$ 是名义厚度  $n$ 减去腐蚀裕量 $C_2$ 和钢材厚度负偏差 $C_1$ 的厚度(5)各种厚度的关系如图

(6)投料厚度(即毛坯厚度)根据GB150---1998\*\*\*0章和各种厚度关系图:

$$s = +C_1+C_2+ 1(\text{厚度一次设计圆整值})+C_3(\text{加工减薄量})+(\text{厚度***次制造圆整值})$$

我厂主销的封头产品\*\*\*应用与(核电·火电·风电·水电·石油化工·船舶·食品·造纸印刷·污水处

理)等等;

并受到广大客户的\*\*\*!公司主产有:椭圆封头,球形封头,锥形封头,蝶形封头,球冠形封头,亦可  
根据客户的来图来样特殊定做!(封头口径15mm-12米)。

我们在不断地提供产品的生产技术的同时,在产品的生产过程中不断\*\*\*和完善产品的\*\*\*体系,对生产过程  
中的每一个环节严格把关,对每一个出产的产品进行严格的质量检测,确保产品的质量,做到客户无  
退货销售记录。

### 1, 奥氏体不锈钢

基体以面心立方体结构的奥氏体组织( 相)为主,无磁性,主要通过冷加工使其强化(并可能导致一  
定磁性)的不锈钢。奥

### 氏体-铁素体(双相)型不锈钢

基体兼有奥氏体和铁素体两相组织(其中较少相的含量一般大于15%),有磁性,可以通过冷加工达到  
强化效果的不锈钢。铁

### 素体型不锈钢

基体以体心立方体晶体结构的铁素体组织( 相)为主,有磁性,一般不能通过热处理硬化,但冷加工  
可使其轻微强化的不锈钢。

### 马氏体型不锈钢

基体为马氏体组织,有磁性,通过热处理可调整其力学性能的不锈钢。沉

### 淀硬化型不锈钢

基体为奥氏体或马氏体组织,并能通过沉淀硬化(又称时效硬化)处理使其硬(强)化的不锈钢。

### 不锈钢

1Cr18Ni9Ti 0Cr18Ni9 00Cr19Ni10 0Cr17Ni12Mo2Ti 00Cr17Ni14Mo2 304 304L 316 316L等 3、不锈钢弯头具有  
一定的耐蚀(氧化性酸、有机酸、气蚀)、耐热和\*\*\*性能。通常用于电站、化工、石油等设备材料。不  
锈钢弯头焊接性较差,应注意焊接工艺、热处理条件及选用合适电焊条。