

大口径厚壁卷管 凌瀚管道 大口径卷管

产品名称	大口径厚壁卷管 凌瀚管道 大口径卷管
公司名称	河北凌瀚管道装备有限公司
价格	5750.00/吨
规格参数	品牌:凌瀚 型号:型号齐全 质量等级:A级
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县高寨镇泊北205国道西300米路北
联系电话	17692783131

产品详情

缝钢管是一种较为特殊的管道材料，包括的使用范围也非常广泛，为常见的材质是碳素钢和不锈钢两种，更换产品的规格相对也是比较容易的，目前很多的无缝钢管生产，依然沿用的是小批量的生产方式，这种制造方法应该说时为普遍的一种，机械化的生产模式，一定程度上提升了无缝钢管的生产效率，采用整个生产线作业的运营模式，能够大大提升产量。生产无缝钢管所用到的加热炉，所采用的是环形加热炉，除了这种加热炉以外，还有其他种类的加热炉，根据制作无缝钢管的不同，在具体加热方式上也是有差异的，在热处理完成之后，还需进行进一步的加工，包括矫直，精整和检验这几个步骤，这样才能保证无缝钢管在出场时的质量能保持在高水平，因此检验的步骤必不可少。

大口径厚壁管的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气或yi快。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，大口径后壁卷管，可穿多种钢种。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，形成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。钢管经定径后，进入冷却塔中，通过喷水冷却，钢管经冷却后，就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压实验）进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，大口径后壁卷管，气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。

规格：无缝钢管的规格用外径*壁厚毫米数表示。