

宁波板坯吊具 板坯吊具厂家 凯斯

产品名称	宁波板坯吊具 板坯吊具厂家 凯斯
公司名称	江苏凯斯智能装备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰镇华尔润路31号
联系电话	13862218642 13862218642

产品详情

起重吊装带缝合标准

- 1、任何一种材质吊装带都要采用回缝方式，缝合处必须要完好，否则会影响吊装带的承载能力。
- 2、所用缝合线的原始材料要与织带的原始材料保持相同。所缝合的吊带针脚控制在10CM内10-12针。
- 3、回缝时缝线对吊装带宽度边沿应该留有间隔，板坯吊具哪家好，留2 - 4mm不缝合；厚度大于10mm的带子留4 - 8mm不缝合。回缝的长度不该小于25MM，确保吊装带的承载能力。
- 4、为防止吊带的断口散开，应在不损伤相邻针脚的前提下加热处理断口要符合断口缝合标准。不应对热处理的断口进行缝合。
- 5、吊装带缝合线的在缝合时针脚应穿过吊带需要共同缝纫的部分，而且所缝合的针脚一定要平整光滑，缝合完成后，表面应无多余线圈。
- 6、线迹要横平竖直带子有破边的一定要缝合好。

张家港凯斯机械主要生产有集装吊具、集装箱翻转机、板坯吊具、钢板吊具、钢卷吊具、吊钩、热轧滑轮等系列产品，产品广泛用于港口码头、钢铁厂、重型机械制造有限公司、仓储的物料搬运。该产品操作方便、传动灵活、使用安全、大大提高了企业的劳动生产率。

从技术角度出发探讨集装箱吊具：1、旋转吊钩加液压吊具，其总高度将大于4米，在一定程度上影响起升高度；2、旋转吊钩要求与吊钩联接的钢丝绳间距要大，这样在旋转时才能保证吊钩本体稳定，这样造成起重机小车结构变大变复杂。3、旋转吊钩加液压吊具，其自重至少有8吨，造成起重机结构加大。

钢筋骨架整体绑扎完成后，采用吊架多点吊装工艺将钢筋骨架利用吊索具吊装至制梁台座。吊装过程中为减少钢筋骨架变形，板坯吊具价格，沿吊架纵向方向每隔1m在吊架两侧各设置一个吊点。钢筋骨架吊装采用专门制作的吊架，为保证吊装过程中吊架不会发生变形和扭曲，吊架要求具备足够的强度和刚度。

(1) 梁体钢筋骨架绑扎成型后详细检查，要求其形态完整且稳定靠谱，若无质量问题则进入吊装环节。吊装前先检查吊装设备、钢丝绳等相关装置。例如吊装设备需具备稳定运行的能力、钢丝绳具有完整性（无断丝等问题）。

(2) 吊架上的吊点与钢筋骨架稳定连接，板坯吊具厂家，2台10t龙门吊联合作业，将钢筋骨架准确吊装至制梁台座处。

(3) 吊装过程中设备平稳运行，不能出现快速升降的情况，否则易使钢筋骨架发生扭曲以及局部磕碰受损。

(4) 箱梁钢筋骨架吊装到位后详细检查钢筋，宁波板坯吊具，记录各项检查数据，同时采取防护措施，避免外界因素影响箱梁钢筋骨架。

宁波板坯吊具-板坯吊具厂家-凯斯(推荐商家)由江苏凯斯智能装备科技有限公司提供。江苏凯斯智能装备科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！