

碳钢锻打整体法兰生产厂家

产品名称	碳钢锻打整体法兰生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/片
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

经过多年努力已发展成为品种***、质量有保证的一站式服务商。公司一直坚持“信誉”、“质量”的原则才能发展到。我们拥有一批***团队，在与客户沟通的过程当中了解客户的需求，***终达到为客户解决困难的作用。我们的追求目标：以质量求生存，以务实***求发展，热烈欢迎各界新老客户前来指导。厚创管道产品涉及***泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列镀锌衬塑系列、***非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：带颈平焊法兰、带颈对焊法兰、板式平焊法兰、平板法兰平焊环松套法兰、对焊环松套法兰、整体法兰、锻打法兰、承插焊法兰、法兰盖、碳钢螺纹法兰等，欢迎来电垂询，期待与您合作。

??一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合的相应要求。1、公称压力的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。2、除以下规定外，公称压力的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：（1）公称压力法兰用锻件；（2）公称压力的铬钼钢锻件；（3）公称压力且工作温度 -20 摄氏度的铁素体钢锻件。

??二、对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：

??1、对焊法兰应经超声波探伤，无分层缺陷；

??2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；

??3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；

??4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作射线或超声波探伤，且射线探伤符合的II级要求，超声波探伤符合的I级要求。

对焊钢制管法兰生产厂家 ??高压法兰有以下优点：

??1、卫生***：材料完全由碳、氢两种元素组成，未添加任何有毒的重金属盐稳定剂，材料的卫生性能已经通过国家***部门检测。

??2、重量轻：，仅为钢管的十分之一。由于重量轻，可大大工业降低运输费用和安装的施工强度。

??3、耐热性能好：当工作水温为70度，软化的温度为140度。

??4、***性好：除少数氧化剂外，可耐多种化学介质的侵蚀，具有***的耐酸、耐碱、***性、不会生锈，不会腐蚀，不会滋生细菌，无电化学腐蚀。

??5、保温性好：由于材料导热系数低，20摄氏度的导热系数紫钢管小得多，故PP-R管保温性好。

??6、高抗冲：由于***的抗冲强度性能比其它实壁管有了明显改善，其环刚度相当于实壁的1.3倍。（0317-6189980）

??带颈对焊法兰接口端的管径和壁厚与所要焊接的管子一样，就合两个管子一样焊接,带颈对焊法兰的直边段厚度超过与其对接的钢管厚度1mm以上时,法兰的直边段应在内径处削薄,削薄段的斜度应小于或等于1:3。对焊法兰另一面是密封面,密封面形式有:全平面FF,突面RF,凹凸面FM-M,榫槽面T-G,环连接面RJ,用于与其他法兰、法兰盖、阀门或设备密封用。对焊法兰的公称压力在对焊法兰属于高压法兰,对焊法兰连接不易变形,密封效果好,应用***,适用于温度或压力大幅度波动的管道或高温、高压及低温的管道,也用于输送价格昂贵介质、易燃易爆介质、有毒气体的管道上；环连接面高压对焊法兰可用于易燃、易爆、有毒介质及压力较高的场合,高压对焊法兰密封面常制成凹凸面,适用于高温、高压及低温、温度或压力大幅波动的管线管道上，也用于输送易燃、易爆介质、价格昂贵介质的管道上。

不锈钢对焊法兰在出产和制作时采用一定的技术参数和要求进行出产和使用，保证能够按照一定的方式和原理进行使用和推广，采用一定的工艺方式和原理进行出产和焊接，严格保证使用中的良***。

一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。

1、公称压力PN为0.25MPa-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件答应采用 级锻件。

2、除以下划定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。

3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：

（1）公称压力PN ≤10.0MPa法兰用锻件；

（2）公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；

（3）公称压力PN>1.6MPa且工作温度 ≤-20摄氏度的铁素体钢锻件。

二、不锈钢对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必需符合下列要求：

1、应经超声波探伤，无分层缺陷；

2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；

3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；

4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作***射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合JB4730的I级要求。

三.不锈钢对焊法兰的颈部外侧斜度应不大于7o。对焊法兰在出产和焊接时严格控制技术参数，保证能够

在出产和使用中充分施展作用和价值。

不锈钢对焊法兰不易变形，密封好，应用***，公称压力PN在16MPa左右。法兰盘的对接尺寸随公称压力而改变，从而造成等径法兰盘常常无法对接，订货、制造、储运、安装、检修、维护等实际工作非常麻烦，对0.25、0.6 MPa法兰盘采用1.0 MPa的对接尺寸，厚度仍采用原来的三种规格，从而实现对接尺寸的简约化。

高压法兰生产厂家“厚创”自成立以来确保产品出厂合格率达到***之一百.严格把手法兰质量关,绝不让任何一件有瑕疵的产品流入市场.合作之前您或许只看到我们的网络信息,却没看到我们真正的生产实力.您有自己的采购原则,我有我的质量把握,我公司真情为您提供***的产品,合理的价格,高压对焊法兰生产厂家期待您的到来,来视察,来洽谈,来与我们交朋友.高压对焊法兰厂家;高压对焊法兰是指带颈的并有圆管过渡的并与管子对焊连接的法兰。对焊法兰在生产和使用中按照一定的原则和原理生产和使用，保证能够按照正确的方式和方法使用，提供良好的使用的价值和作用。