

# 热镀锌直拉条 喆越双头螺栓点击询价 热镀锌直拉条加工

产品名称	热镀锌直拉条 喆越双头螺栓点击询价 热镀锌直拉条加工
公司名称	邯郸市喆越紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘营镇西睢宁村南洛鸡线路北
联系电话	13931006571 13931006571

## 产品详情

### 双头螺栓及螺母的防松措施

#### 碟形弹簧垫片的装配方向应正确

碟形弹簧垫片对机件表面不会产生更多的刮伤，因而在汽车上的使用日渐增多，但若安装不当，则不会起到防止螺纹松动协作用。例如：东风EQ1090汽车变速器第二轴后凸缘锁紧螺母与凸缘间安装的碟形弹簧垫片，若安装不当致使螺母松动，会导致车速里程表主动齿轮打滑，里程表的车速指示和行驶公里数间产生误差。同时，由于第二轴前后窜动而使三档发生跳档。正确的安装方向应该是将碟形弹簧垫片的凹面朝向连接件，凸面朝向螺母。这样螺母拧紧后，由于碟形弹簧垫片受力变形，支承表面受到反作用力而起到锁止作用。

#### ?双头螺栓延迟断裂性能

双头螺栓延迟断裂性能，热镀锌直拉条，延迟断裂主要是由外部环境侵入的氢（外部氢）引起的。例如，桥梁中使用的螺栓长期暴露在潮湿的空气和雨水中。在酸洗和电镀等制造过程中，氢（内部氢）侵入钢中引起的延迟断裂。如电镀螺栓等在加载后，热镀锌直拉条加工，短时间内经过数小时或数天而发生延迟断裂。

邯郸市喆越紧固件制造有限公司将以“强烈的创新意识、良好的团队精神、完善的服务体系”，随时为您提供产品和服务，喆越紧固件厂全体员工竭诚欢迎广大客户来电垂询，前来参观考察、洽谈合作！

用在主体为大型设备，需要安装附件，热镀锌直拉条制造厂，比如视镜、机械密封座、减速机架等，这时就用到的双头螺柱，一端拧入主体，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，热镀锌直拉条生产，直接采用螺栓联接主体和附件时，主体螺牙久而久之会磨损或损坏，而使用双头螺柱更换会非常方便。

邯郸市喆越紧固件制造有限公司成立较早、规模较大，主要从事紧固件系列产品的研发、生产、销售和服务为一体的大型高新科技企业。

热镀锌直拉条-喆越双头螺栓[点击询价](#)

热镀锌直拉条加工由邯郸市喆越紧固件制造有限公司提供。邯郸市喆越紧固件制造有限公司是河北邯郸,紧固件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在喆越领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创喆越更加美好的未来。