

粗杆双头螺栓联系电话 喆越双头螺栓在线咨询 东营粗杆双头螺栓

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 粗杆双头螺栓联系电话 喆越双头螺栓在线咨询 东营粗杆双头螺栓 |
| 公司名称 | 邯郸市喆越紧固件制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邯郸市永年区刘营镇西睢宁村南洛鸡线路北 |
| 联系电话 | 13931006571 13931006571 |

产品详情

双头螺栓如何防尘

- (1)定期清除振动电机的内部灰尘，粗杆双头螺栓联系电话，使其在良好的状态下工作;
- (2)在设计过程中，振动电机机芯应尽量润滑，使灰尘不易堆积，假如在粉尘较大的情况下工作，应考虑减去机芯内部的散热筋，因为此时，散热筋不仅起不到散热的作用，反而易使粉尘沉积，阻碍振动电机的散热。

邯郸市喆越紧固件制造有限公司成立较早、规模较大，主要从事紧固件系列产品的研发、生产、销售和服务为一体的大型高新科技企业。

双头螺栓的防潮措施

- (1)振动机械尽量用无溶剂漆。
- (2)选用不含氧化成分的浸渍漆，如环氧尿烷(Epoxy-urethane)基或未变性环氧(Epoxy-)基浸渍漆。
- (3)使用三聚醇酸浸渍漆时，应调整固化温度和固化时间，固化温度以略高于130 (如135)和固化时间大于180min为宜，且必须严格执行工艺，粗杆双头螺栓生产，尤其在高温潮湿季节，旋振筛因为从防锈的观念来看，油漆厂的样本里规定的漆干燥(固化)时间，东营粗杆双头螺栓，并不充分，电机有具体的内在形状。

双头螺栓是依照GB897-901标准制造，GB/T901-88采用的是(当然也可以根据需要采用行业标准)
所用材质有：Q235、45#、40Cr、35CrMoA、Q345D，常见双头螺栓规格:4.8、5.8、6.8、8.8、10.9、12.9、A2-50、A2-70，长度可根据用户需要定制。

邯郸市喆越紧固件制造有限公司成立较早、规模较大，主要从事紧固件系列产品的研发、生产、销售和服务为一体的大型高新科技企业。

粗杆双头螺栓联系电话-喆越双头螺栓在线咨询-东营粗杆双头螺栓由邯郸市喆越紧固件制造有限公司提供。邯郸市喆越紧固件制造有限公司是一家从事“U型丝,双头丝,地脚螺栓,U型螺栓”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“喆越”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使喆越在紧固件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！