

# 全检服装验货，检品公司，外贸验货服务

产品名称	全检服装验货，检品公司，外贸验货服务
公司名称	广州荣益商品检验有限公司
价格	800.00/Manday
规格参数	类别:验货公司，检品公司 方式:抽检 全检 监装 验厂 单位:manday
公司地址	广州市白云区人和镇兴泰路1号
联系电话	020-28965223 13422222115

## 产品详情

广州荣益商品检验有限公司是一家 验货公司，检品公司，商品检验。

尾期验货：尾期是出货的检验，结合初期，中期的报告检验，并要对，数量，包装要求，mai头，吊牌，商标，洗水，做工等，对整单大货的质量做出判断。

1.应该在出货日期提前2-3天和工厂约好时间验货，因为这样可以保证出现问题时有反映时间（如果生产交期，不能完成成箱率80%以上的要求，需要进行流水线，后整理检验，这样可以提早发现问题，以制订解决方案），地点需要选择工厂验货，并且需要工厂相关负责人陪同。

2.应该首先巡视流水线，后整理是否还有未完成成衣，此时需要工厂提供箱单，如果达到成箱率80%以上的要求，进行箱mai（我用智能ABC打字，这个字正确的没有，故用拼音替代）检查，以及点数。

3.有的工厂会因为产品质量不好，利用成箱率80%就可以验货来钻这个空子，而采取提前准备精品箱，空箱或者其他办法，把有问题的成衣藏起来，来对付验货，这点需要格外留心。

4.根据箱单箱号进行抽箱，应该抽取到各色各码，并且随机抽取，需要保证箱号的，大中小号，因为这样不但可以保证随机性，而且基本可以保证，流水线前中尾期出的成品（这点在检验过程中，可以判断出）

5.打开箱，需要点一下成衣数量，看是否数量以及装箱配比正确。

6.分别采取装箱成衣上中下位置，来选取需要检验的成衣。

7.检查包装，吊牌，洗水标，商标，尺码标，风格样，品质，工艺，对称部位，牢固度（实际要检查的东西，需要针对款式，客人要求来进行，以上只有代表性，而没有针对性）。

8.如果有纽扣等物件，需要拉力测试（一般标准90牛顿10秒种，此点需要根据不同客人的要求来执行例如验针）。

9.如果是针（毛）织需要称一下每件重量（此点应该在生产前已经确定，主要检查一下，工厂有没有偷工减料）。

10.色差应该使用灯箱检测，根据客人需要的各种光源进行检查（主要应该根据客人的需要）。

11.进行尺码度量，每个尺码少度量3件，进行以上检查需要记录（此步骤也可以放在7后面做，实际需要针对不同情况来决定）。

12.后根据实际检验结果填写验货报告，并且需要工厂相关负责人签字确认，按AQL2.5（具体标准根据要求来决定）标准决定验货结果。

备注：以前我检验一件上衣，是按照：从上到下，从左到右，从前到后，从外到里，后来使用，顺时针顺序检验，先拿起成衣看看成衣外观效果，在平放到桌子上面：前身（绣花，口袋等），前领，后领（肩点向前翻看后领），右肩，右袖，下摆，左袖，左肩，后身，里面，具体方法还需要根据不用款式来变化。

总之验货是个需要细心，认真的工作，每一个步骤，每一个细节都要想到.看到，并且需要多沟通，团队的协作，才能更好的解决问题。