

碳钢回转盖平焊法兰人孔生产厂家

产品名称	碳钢回转盖平焊法兰人孔生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

应用：可应用于不锈钢大罐及容器，此类应用场合要求通向大罐及容器内部的途径可被锁住。容器附件！高中低压管件、无缝弯头、直缝弯头、不锈钢弯头，碳钢大小头、不锈钢大小头，平焊法兰、对焊法兰、锻造法兰、不锈钢法兰、弯管、封头管帽、螺栓、垫片、螺母、承插管件、***、防腐、保温等。补偿器（膨胀节）、橡胶软头（避震喉）、防水套管（穿墙管）、金属软管、过滤器、绝缘接头、管道伸缩器等丝扣、法兰、水流指示器、视镜、支吊架、弹簧支吊架、恒力弹簧支吊架、整定弹簧支吊架、可变弹簧支吊架；三向位移指示器、疏水盘、疏水收集器、给水泵进口滤网、节流孔板、水流指示器、蠕胀测点、排水漏斗、流量测量装置；吸水喇叭口管、吸水喇叭口支架、回转堵板、滑动支架、隔热管托、风门、人孔系列等产品。人孔和手孔的主要区别就只是孔的大小问题，人孔较大，手孔较小。其他区别：从直观上看，人孔的封口是坚固的圆形井盖，手孔的封口是承重相对较弱的矩形盖板。从体积上来说，人孔虽然型号很多，一般有标准的尺码和规范，相对体积比较大；手孔的型号要少，体积要小得多，大小深浅根据环境和要求设置。从功能上讲，人孔是通信主干管线上的中转点和中继点，手孔是通信管线网络上的末梢节点。

回转盖人孔已有成型产品，直径通常为。人孔中心距地板一般为。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐或通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁*下圈板上。大都为直径的圆孔，其中心距底板，为油罐清洗或维修人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在以下时设12个人孔，以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与***个人孔相隔90。

人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与防火器、机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生安全事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置，特别适用于贮存物料以氮气封顶的拱顶常压罐。具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、结构紧凑、密封性能好、***等优点。人孔因位于油罐下部，人孔承受很大的液体压力，为了防止渗漏，对人孔的安装质量必须严格要求。法兰和盖板上加工有密封水线，在施工中要注意保护，以免在使用时发生渗油。每次拆下人孔时要做标记，以免再装时错位，影响严密性。安装人孔盖板上螺母时，要成对对角均匀用力，以防盖板变形或用力不均而造成的渗油。

回转盖板式平焊法兰人孔价格、回转盖板式平焊法兰人孔生产厂家我厂、我厂产品涉及***泛：大型

大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列镀锌衬塑系列、***非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列、我厂产品主要还有：回转盖板式平焊法兰人孔、垂直吊盖带颈对焊法兰人孔、压力容器人孔卫生级人孔罐壁人孔视镜人孔常压人孔、快开人孔、圆形保温人孔、水平人孔矩形人孔方形人孔、椭圆人孔，外开人孔、内开人孔等。

常压人孔是装置在储罐顶上的安全应急通气设备，通常与防火器、机械呼吸阀配套运用，既能防止因意外缘由形成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发作事端，又有起到安全阻火效果，是保护储罐的安全设备，格外适用于储存物料以封顶的拱顶常压罐。具有定压排放、定压吸入、开闭灵敏、安全阻火、构造紧凑、密封性能好、***等优点。人孔分为紧迫泄压人孔、防爆阻火呼吸人孔、罐顶人孔、罐壁人孔和带芯人孔等。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁*下圈板上。

人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与防火器、机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生安全事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置，特别适用于贮存物料以封顶的拱顶常压罐。具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、结构紧凑、密封性能好、***等优点。人孔分为紧急泄压人孔、防爆阻火呼吸人孔、罐顶人孔、罐壁人孔和带芯人孔等。

回转盖板式平焊法兰人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生安全事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置，特别适用于贮存物料以封顶的拱顶常压罐。不锈钢法兰人孔具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、密封性能好、***等优点。法兰人孔主要分为《回转盖板式平焊法兰人孔》（见HG21516-95）；《回转盖带颈平焊法兰人孔》（见HG21517-95）等；另一种叫做《板式平焊法兰手孔》（见HG21529-95）；《带颈平焊法兰手孔》（见HG21516-95）的部件，主要是方便操作者的手伸入设备内部，以加工维修、加装填料等。