

小口径带颈对焊法兰生产厂家

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 小口径带颈对焊法兰生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州厚创管道装备有限公司 |
| 价格 | 25.00/片 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县盐山镇南隅村（注册地址） |
| 联系电话 | 17331729618 |

产品详情

锻打法兰的用途：用于法兰与管子的对口焊接,其结构合理,强度与刚度较大,经得起高温高压及反复弯曲和温度波动,密封性可靠.公称压力为0.25 ~ 2.5MPa的对焊法兰采用凹凸式密封面。带颈对焊法兰的用途***，使用范围根据不同的特点进行确定，多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。对焊法兰的公称压力在1.0MPaPN25MPa左右,PN10Mpa对焊法兰属于高压法兰,对焊法兰连接不易变形,密封效果好,应用***;适用于温度或压力大幅度波动的管道或高温、高压及低温的管道,也用于输送价格昂贵介质、易燃易爆介质、有毒气体的管道上；环连接面高压对焊法兰可用于易燃、易爆、有毒介质及压力较高的场合,高压对焊法兰密封面常制成凹凸面,适用温高压及低温、温度或压力大幅波动的管线管道上，也用于输送易燃、易爆介质、价格昂贵介质的管道上。

为防止由于法兰加热而产生睛间腐蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低a氢型应经200-250 干燥1小时(不能多次重复烘干，否则皮容易开裂剥落)，防止焊条粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。锻打法兰是在铸钢法兰的基础上所发明成产的，其强度比铸钢法兰要高很多。锻打法兰是管子与管子相互连接的零件，连接于管端。锻打法兰上有孔眼，螺栓使两法兰紧连。锻打法兰间用衬垫密封。锻打法兰管件指带有锻打法兰(突缘或接盘)的管件。它可由浇铸而成(图暂缺)，也可由螺纹连接或焊接构成。法兰连接由一对法兰、一个垫片及若干个螺栓螺母组成。垫片放在两法兰密封面之间，拧紧螺母后，垫片表面上的比压达到一定数值后产生变形，并填满密封面上凹凸不平处，使连接严密不漏。法兰连接是一种可拆连接。按所连接的部件可分为容器法兰及管法兰。按结构型式分，有整体法兰、活套法兰和螺纹法兰。常见的整体法兰有平焊法兰及对焊法兰。平焊锻打法兰的刚性较差，适用于压力p ≤ 4MPa的场合；对焊法兰又称高颈法兰，刚性较大，适用于压力温度较高的场合。正规大口径锻打法兰生产厂家,锻打法兰当属我厂zui***,不仅***价格也很有优势,真切的希望有需求的顾客前来我厂参观,大口径锻打法兰厂家超越自我中心的局限,担负起我们公司的社会责任,响应国家节能减排和低碳经济发展的要求,创造和谐环境,塑造良好形象,实现安全发展/绿色发展,提供清洁/高效的能源,服务于经济发展和人民生活改善的需要。

SO法兰的用途：用于法兰与管子的对口焊接,其结构合理,强度与刚度较大,经得起高温高压及反复弯曲和温度波动,密封性可靠.公称压力为0.25 ~ 2.5MPa的对焊法兰采用凹凸式密封面。带颈对焊法兰的用途，使用范围根据不同的特点进行确定，多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。对焊法兰的公称压力在1.0MPaPN25MPa左右,PN10Mpa对焊法

兰属于高压法兰,对焊法兰连接不易变形,密封效果好,应用***,适用于温度或压力大幅度波动的管道或高温、高压及低温的管道,也用于输送价格昂贵介质、易燃易爆介质、有毒气体的管道上;环连接面高压对焊法兰可用于易燃、易爆、有毒介质及压力较高的场合,高压对焊法兰密封面常制成凹凸面,适用于高温、高压及低温、温度或压力大幅波动的管线管道上,也用于输送易燃、易爆介质、价格昂贵介质的管道上。

对焊法兰不易变形,密封好,应用***,公称压力PN在16MPa左右。法兰盘的对接尺寸随公称压力而改变,从而造成等径法兰盘常常无法对接,订货、制造、储运、安装、检修、维护等实际工作非常麻烦,对0.25、0.6 MPa法兰盘采用1.0 MPa的对接尺寸,厚度仍采用原来的三种规格,从而实现对接尺寸的简约化。高压对焊法兰的生产标准:由于容器筒体的公称直径和管子的公称直径所代表的具体尺寸不同,所以,同样公称直径的容器法兰和管法兰,它们的尺寸亦不相同,二者不能互相代用。管法兰的型式除平焊、对焊法兰外,还有铸钢法兰、铸铁法兰、活套法兰、螺纹法兰等。管法兰标准除GB9119.7-88外,常用标准还有:化工部标准HG20592~HG20602-97;中石化标准SH3406-96等。其中化工部标准中分为欧洲体系、美洲体系等,我国常用的为欧洲体系。由于操作压力不高,直径不大,可采用甲型平焊法兰、平面密封面,垫片材料选用石棉橡胶板。联接螺栓选用材料为Q235-A,选用2"、4"的法兰。对焊法兰的压力等级、材质、标准等具有不同的特性和特点,在使用中按照一定的原理和方式和方法使用,能够按照相应的标准生产和加工,保证在使用中具有良好的使用价值和作用。对焊法兰压力等级:0.6Mpa~32Mpa(150Lb~2500Lb)材质: