

# 碳钢国标对焊弯头生产厂家

产品名称	碳钢国标对焊弯头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

1D碳钢弯头生产厂家碳钢弯头生产厂家就是对包装的要求对于小管件，如出口，就需要做木箱，大约1立方米，规定这种箱子中的弯头数量大约不能超过一吨，该标准允许套装，即大套小，但总重量一般不可超过1吨。对于大件y就要单个包装，像24 的就必须单个包装。另外就是包装标记，标记是要注明尺寸、钢号、批号、厂家商标等。

二、由于管件大多数用于焊接，为了提高焊接质量，端部都车成坡口，留一定的角度，带一定的边，这一项要求也比较严，边多厚，角度为多少和偏差范围都有规定。表面质量和机械性能基本和管子是一样的。为了焊接方便，管件与被连接的管子的钢种是相同的。

三、就是所有的管件都要经过表面处理，把内外表面的氧化铁皮通过喷处理喷掉，再涂上防腐漆

弯头是改变管路方向的管件.弯头在管道系统所使用的全部管件中,所占比例大,约为80%.通常,对不同材料或壁厚的弯头选择不同的成形工艺.目前,制造厂常用的无缝弯头成形工艺有热推、冲压、挤压等.按角度分,有45°及90°180°三种\*\*\*常用的,另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头.弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可煨铸铁、碳钢、有色金属及塑料等.与管子联结的方式有：直接焊接（\*\*\*常用的方式）法兰联接、热熔连接、电熔连接、螺纹联接及承插式联接等.1.气体保护焊：在焊接的时候在气体的保护下不锈钢表面的铬和镍不会受到氧化，保留不锈钢原有的特质及\*\*\*性能。

2.酸洗钝化：可以使水管和管件外壁产生一层薄而致密、坚硬的钝化膜，是防止腐蚀的根本原因。

3.光亮固熔：不锈钢管件经过成型、焊接工艺后，必须经过1050度的固熔处理，以消除不锈钢管件因形变而产生的内应力，降低应力腐蚀，恢复管件焊接过程中的晶间变化，碳化物溶解于奥氏体中，防止带来不利的影响。

碳钢弯头技术适用于制造工作压力小于10MPa、碳钢弯头内径 $d \geq 125\text{mm}$ ，碳钢弯头中径D与碳钢弯头内径d比值 $D/d \geq 1.5$ 的任何碳钢弯头，而碳钢弯头中径的大小不受限制。例如可以加工碳钢弯头内径为12m，碳钢弯头中径为60m以上的大型\*\*\*碳钢弯头。\*\*\*碳钢弯头石油、天然气、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系统。榫槽密封面，适用于易燃、有毒介质及压力较高的场合。垫片是一种能产生塑性变形、并具有一定强度的材料制成的圆环。

我公司将不断致力于推行产业模式化战略，促进中国管道管件行业的发展，愿以\*\*\*的产品，\*\*\*的服务，竭诚与国内外用户真诚合作，携手发展，共创美好未来！欢迎广大新老客户参观、考察垂询、来电洽谈订购/