

燕山石化MU4016聚丙烯高透明制品

产品名称	燕山石化MU4016聚丙烯高透明制品
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8560.00/吨
规格参数	货号:06 数量:500 售卖地:辽宁 沈阳 内蒙古
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

燕山石化MU4016聚丙烯高透明制品

EVA发泡一般来说有三种工艺，生产厂家楷膜科技传统平板大发泡、模内小发泡和射出。1射出工艺这种工艺是今后的主流，一道工序做出来就是产品了，只是模具精密度高一些。原理类似于塑胶行业的注塑，只不过注塑是立即开模，而且模具温度不同，也就是EVA的射出不过就是把塑胶注塑的模温和开模时间调整了一下而已。其他方法跟它比，效率真是差千万里。2传统平板大发泡现在小型工厂一般都采用这种，机器设备成本相对低一点。这种工艺做出来的是板材，再通过冲裁、磨边等流程做成产品。发泡条件比较固定，温度在160-170，时间由模具厚度决定，一般90-110秒/MM，压力150KG/平方CM。3模内小发泡这种工艺主要用在鞋材方面，按配方练好的料造粒，称重后放入开好模具内，发泡出来就是鞋子的大体样子。这种工艺的难点是模具和配方的对称，否则很难同时控制倍率和硬度。往往是尺寸合格了硬度不够，硬度够了尺寸偏小。此工艺的发泡条件比较灵活，具体要视产品外形结构，当然主要是时间的变化，温度的变化也不大。前面说到二次中底，这里介绍一下第二次成型。将前面发泡好的粗胚磨掉表皮，压入成品模具内，通过加热冷却两个步骤是产品成型。加热温度在125-135比较合适，压力50KG/平方CM，加热一定时间后再水冷，拿出来就是二次中底了。这种压缩成的底尺寸比较稳定，物理性能相对要好一些。