

# 汽车线束加工厂 襄阳群龙 甘肃线束加工

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 汽车线束加工厂 襄阳群龙 甘肃线束加工     |
| 公司名称 | 襄阳群龙汽车部件股份有限公司          |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 襄阳深圳工业园深圳大道7号           |
| 联系电话 | 13774187482 13774187482 |

## 产品详情

5、对能量流、信息流、逻辑流、功能流的不同描述构成了电气图的多样性。一个电气系统中，各种电气设备和装置之间，甘肃线束加工，从不同角度、不同侧面存在着不同的关系。 能量流——电能的流向和传递。 信息流——信号的流向和传递。 逻辑流——相互间的逻辑关系。 功能流——相互间的功能关系。线束连接器是端子的一种，连接器又称插接器，电子线束加工厂，由插头和插座组成。连接器是叉车电路中线束的中继站。线束与线束、线束与电器部件之间的连接一般采用连接器，叉车线束连接器是连接汽车各个电器与电子设备的重要部件为了防止连接器在汽车行驶中脱开，所有的连接器均采用了闭锁装置。

## 汽车主线束的用途和功能

1、汽车主线束。整车主线束通常由发动机(点火、电喷、发电、启动)、仪表、照明、空调、辅助电器等组成。主线束根据用途、部位和功能的不同，又分出很多分支线束。整车主线束一般以仪表板为部分，前后延伸，电子线束加工，贯穿整车分布。通常可分成车头线束(包含仪表、发动机、前灯光总成、空调、蓄电池)、车尾线束(尾灯总成、牌照灯、高位刹车灯、行李箱灯)、蓬顶线束(车门、顶灯、音响喇叭)等。

(A)，个线束生产线加工站是开放的。开放式生产线技术的准确性直接关系到生产进度，一旦出现错误，特别是开口线尺寸短，可能导致所有工位返工，耗费时间对生产效率的影响。因此，制备过程中的开口线合理，根据开线图的要求确定线材尺寸，剥头尺寸。(B)，开放线后的第二站是压接过程。根据端子类型图纸确定压接参数，制作特殊要求的压接操作手册应在工艺文档和培训操作人员中。例如：有些需要在压接前穿过夹套后引导，需

要预先接线，然后再从预压接站返回；曾经用于刺穿压接压接工具的这种压接具有良好的电接触性能。

汽车线束加工厂-襄阳群龙-甘肃线束加工由襄阳群龙汽车部件股份有限公司提供。襄阳群龙汽车部件股份有限公司是一家从事“ 低压线束,高压线束,电子线束,汽车仪表,等汽车配件 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 襄阳群龙 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使襄阳群龙在连接器中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！