

# 宁波市T24E-04-46对刀仪选这个-日本美得龙对刀仪选深圳市华铨诺不害怕购买到仿冒品

产品名称	宁波市T24E-04-46对刀仪选这个-日本美得龙对刀仪选深圳市华铨诺不害怕购买到仿冒品
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。装对刀仪的目的是为了解决每次手动换刀的刀长不一，再加上手动对刀带来的精度和低效的问题。在这些问题上才用到了对刀仪这一量具来解决上述问题。所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

对刀仪的刀位点是刀具上的一个基准点，刀位点相对运动的轨迹即加工路线，也称编程轨迹。在机床上容易找正，在加工中便于检查，编程时便于计算，而且对刀误差小。做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。日本美德龙metrol电缆式对刀仪，由于不需要对刀信号的转换部件而有佳的单件性价比，因此在工作中为常见，但是其缺点是有电缆线的拖曳，限制了该对刀仪的应用场合，大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。

现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。对刀仪的对刀点可以选择零件上的某个点（如零件的定位孔中心），也可以选择零件外的某一点（如夹具或机床上的某一点），但必须与零件的定位基准有一定的坐标关系。深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。

深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。对刀仪安装于，四轴或五轴数控设备，增加了第4、第5个旋转轴，同三坐标数控设备选择对刀点类似，由于设备更加复杂，同时数控系统智能化，提供了更多的对刀方法，需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。

全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为 $(X0, Y0, Z0)$ ，同加工坐标系的关系可以定义为 $(X0+Xr, Y0+Yr, Z0+Zr)$ ，加工坐标系G54、G55、G56、G57等，只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活，技巧性很强，为后续数控加工带来很大方便。所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。日本美德龙metrol电缆式对刀仪，由于不需要对刀信号的转换部件而有佳的单件性价比，因此在工作中为常见，但是其缺点是有电缆线的拖曳，限制了该对刀仪的应用场合，大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。<https://cp.11467.com/home/product/index.html><http://shenzhen.11467.com/info/13012173.htm><http://shenzhen.11467.com/info/12999658.htm>