

# 收口旋铆机 优诚收口滚铆机 水泵收口铆接机

产品名称	收口旋铆机 优诚收口滚铆机 水泵收口铆接机
公司名称	武汉优诚机械有限公司
价格	8542.00/台
规格参数	品牌:优诚 型号:YCM 产地:武汉
公司地址	武昌区中山路254号49栋肩并肩孵化器A17号
联系电话	18696135563 18696135563

## 产品详情

### 收口旋铆机 优诚收口滚铆机 水泵收口铆接机设备介绍

收口旋铆机是根据客户产品要求设计而成，利用高速旋转滚铆成型技术。收口旋铆机又被称为收口铆接机，收口滚铆机，旋压机，滚边机等。

该设备由数控控制，液压旋铆工作，其结构方式采用桌面台式结构。该设备技术先进，外购元件大多全为进口元件，工作效率高，采用PLC控制触摸屏显示，性能稳定，检测可靠。

### 收口旋铆机 优诚收口滚铆机 水泵收口铆接机组成部分

该设备由机架、控制系统、液压系统、滚铆头、工装机构等部分组成，机器操作简便，易于尺寸调整，故障易于排除，产品质量稳定。

- 1) 机架：机架主体部分由约80\*80的方钢焊接而成，安装铆接机机头采用台式。为了方便机架的调节，四机脚采用可调整垫脚以方便调整。整个机架在结构上合理，以方便调整各部位而设计。
- 2) 控制系统：终端设备采用日本元件由我公司自行编程与调试。
- 3) 收口旋铆机头：机头其动作形式为油压,其主轴及旋转头部份采用我公司设计制造。
- 4) 执行机构：包括液压油缸、导轨、护罩等附属元件。导轨采用台湾产品。耐负荷设计在实际重量的2倍以上的重型导轨，这样保证了设备的耐用性与提高了设备的寿命。

5) 安全措施：设备操作口安装安全光幕。设备有安全防护罩

收口旋铆机 优诚收口滚铆机 水泵收口铆接机设备技术参数：

1) 铆接力：34KN

2) 铆接行程：60mm

3) 铆头到机身面距离：195mm。

4) 旋铆速度控制：变频器

5) 铆接速度：可调

6) 工装：双工位工装（装夹位-铆接位）。

7) 操作界面：触摸屏

8) 设备重量：800Kg

9) 电气控制方式：PLC

10) 安全防护：安全光幕+安全罩

11) 启动方式：双手按钮

12) 液压油号：46#

13) 油泵电机旋转方向：顺时针（俯视）

14) 电源：380V/50Hz

15) 功率：4KW

设备的工作流程如下：

- 1、人工放工件至双工位工作台装夹位；
- 2、启动双手按钮开关；
- 3、工件由装夹位移动至铆接位；
- 4、旋铆机头通过液压驱动向下进行收口铆接；
- 5、铆接完毕后，自动退回装夹位；
- 6、人工取出工件；
- 7、依次循环。

## 收口旋铆机案例