

做油缸珩磨管生产 东莞做油缸珩磨管 健丽达科技

产品名称	做油缸珩磨管生产 东莞做油缸珩磨管 健丽达科技
公司名称	江阴市健丽达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市江阴市临港街道申港镇澄路1015号
联系电话	13196512888 13196512888

产品详情

厚壁珩磨管是液压缸的主体，其内孔一般采用镗削、铰孔、滚压或珩磨等精密加工工艺制造，使活塞及其密封件、支承件能顺利滑动，减少磨损；钢管要承受大的液压力，做油缸珩磨管生产，因此，应有高的强度和刚度。

珩磨与内圆磨不同，加工是用一珩磨头伸进孔内，东莞做油缸珩磨管，然后由机器带动旋转，往复，并涨出磨条进行切削加工。珩磨机有立式和卧式之分，立式较适于大批量的较短件连续生产，如气缸套类，卧式的较适合较长件的生产。如果是加工铸铁类的，生产效率转内圆磨的方式高几倍。但钢件珩磨效率比铸铁等要差点，不过比起内圆磨的方式还是要快多，精度方面不是什么问题。

珩磨管管路的敷设排列和走向应整齐相同，层次分明。尽量采用水平或垂直布管，水平管道的不平行度应 $2/1000$ ；垂直管道的不垂直度应 $2/400$ 。用水平仪检测。较长的管道须考虑措施以免温度变化使管子伸缩而引起的应力。

直径50mm以上的珩磨管一般应采用机械加工方法切割。如用气割，则须用机械加工方法车去因气割形成的组织变化部分，做油缸珩磨管供应，同时可车出焊接坡口。除回油管外，压力由管道不允许用滚轮式挤压切割器切割。管子切割表面须平整，清毛刺、氧化皮、熔渣等。

珩磨管价格上涨，除了受到钢材价格的影响外，主要是下游产业需求的增加。有些行业在政策的支持下，发展的速度变快，也带动珩磨管的需求。如电力、石油等“瓶颈”行业的投资增加，对珩磨管的需求不但没有减少，而且呈上升趋势，让珩磨管价格稳步上涨。用于生产珩磨管的钢坯（管坯）价格上升了150-200元/吨，使珩磨管的生产成本上升，从而带动了市场的价格上涨。

据从事钢管贸易的人员介绍，珩磨管价格持续上涨，平均的上涨幅度在230元/吨以上，目前冷拔珩磨管（25*4/5mm）的报价6400元/吨；37*1.5/3.5/4mm为5500元/吨。包钢产热轧珩磨管158*6mm（20#）市场报价5800元/吨，鞍钢产108*4.5mm为5250元/吨，鲁宝产217*6mm为76000元/吨，均有较大幅度的上升。

做油缸珩磨管生产-东莞做油缸珩磨管-健丽达科技(查看)由江阴市健丽达科技有限公司提供。江阴市健丽达科技有限公司是从事“液压钢管,油缸管,珩磨管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。