

螺旋通风管道 腾翔鑫螺旋通风管厂家 螺旋通风管道生产厂家

产品名称	螺旋通风管道 腾翔鑫螺旋通风管厂家 螺旋通风管道生产厂家
公司名称	云南腾翔鑫通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市呈贡区拓翔路206号
联系电话	18788558059 18788558059

产品详情

通风管道安装需要注意的问题风管安装是一个比较复杂的过程，螺旋通风管道，需要细心、耐心，掌握正确的方法才能顺利安装好风管。而掌握风管安装注意事项是对细节的把控，螺旋通风管道报价，细节决定成败，所以这点也是的。

施工前的准备：1.各种安装材料应具有出厂合格证明书或质量鉴定文件及产品清单。2.风管成品不允许有变形、扭曲、开裂、孔洞、法兰脱落、漏铆、漏打螺栓孔等缺陷。3.安装的阀体、风口等部件应检查调节装置是否灵活，消声片、油漆层有无损伤。4.安装使用的材料：螺栓、螺母、垫圈等辅材应符合产品质量要求。5.查看现场留洞尺寸、位置和风管尺寸是否符合图纸要求，避免无效安装。

风管加工

根据风管长边尺寸进行合适的选料。按正确的放样进行制作。

风管翻边时，翻边应留有不小于6mm的余量，翻边不能遮住螺栓孔，咬口边要用剪刀进行倒角或开角，且不开裂，形成弧形翻边。若翻边四角开裂，应采用锡焊或密封胶填补，防止风管漏风风管板材厚度小于1.2mm时可以采用联合角或按扣式咬口，螺旋通风管道哪里买，大于1.2mm时采用焊接。

风管成型后与法兰连接采用铆接，铆钉距风管壁距离不得大于50mm，各铆钉间距不得大于150mm。

矩形风管长边大于630mm（保温风管大于800mm），长边尺寸大于1250mm或低压风管单边面积大于1.2m²，中高压风管大于1.0m²时必须采取加固措施。

圆形风管（不包括螺旋风管）直径大于等于800mm，且其管段长度大于1250mm或总表面积大于4m²时必须采取加固措施。

风管边长 630mm , L 1250mm以上 , 不保温风管的加固框角铁可以比法兰角铁小1号。

共板式法兰风管又称无法兰风管，螺旋通风管道生产厂家，其制作形式比传统的矩形风管加工速度更快捷、更方便、更小的漏风率。其优点是节省材料，减少工程投资；漏风量小，降低能耗，节省运行费用，颇受施工企业欢迎。产品特点：镀锌钢板风管是空调工程、通风排烟系统中应用传统、广泛的产品。镀锌钢板风管内壁光滑、阻力小、气密性好、承压强度高。钢板风管现场制做方便，与土建工程配合紧密，能适合非常复杂的通风工程。其造价比不锈钢板风管要低，用途十分广泛。适用范围：镀锌钢板风管广泛应用于各种通风、空调系统中。生产范围：风管分圆型和矩形两种，可根据广大用户的不同需要生产各种形状、各种规格型号的风管。

螺旋通风管道-腾翔鑫螺旋通风管厂家-螺旋通风管道生产厂家由云南腾翔鑫通风设备有限公司提供。云南腾翔鑫通风设备有限公司位于云南省昆明市呈贡区拓翔路206号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前云南腾翔鑫在风机、排风设备中享有良好的声誉。云南腾翔鑫取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。云南腾翔鑫全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。