

钢筋调直切断机 山东调直机 小牛机械

产品名称	钢筋调直切断机 山东调直机 小牛机械
公司名称	山东小牛机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	章丘市城东工业园济南
联系电话	13954127779 13954127779

产品详情

一、机器的用途及特点：

本机用于热轧盘圆钢筋通拔丝模，拔制成所需直径钢筋。盘圆钢筋经过拔丝模挤压之后，钢筋调直切断机，圆度更圆，表面精度更高，物理性质也发生变化，钢筋调直弯箍机，强度更高。

二、机器的技术参数：

1、

可拔钢筋直径：4-10毫米

2、

拔制线速度：30米/分钟

3、

外形尺寸：2.4米 × 0.65米 × 1.2米

4、

电机功率：4级7.5千瓦

5、

整机重量：0.6吨

低碳钢热轧圆盘条	5.5	kg/m	0.187
低碳钢热轧圆盘条	6.0	kg/m	0.222
低碳钢热轧圆盘条	6.5	kg/m	0.2600
低碳钢热轧圆盘条	7.0	kg/m	0.3019
低碳钢热轧圆盘条	7.5	kg/m	0.3469
低碳钢热轧圆盘条	8.0	kg/m	0.3950
低碳钢热轧圆盘条	8.5	kg/m	0.4450
低碳钢热轧圆盘条	9.0	kg/m	0.499

1、设备运到贵司后，我公司派技术人员到现场进行安装调试及运行直到设备正常运转，并免费负责对用户操作人员进行培训。培训内容为：设备操作、设备维护、设备检修等项目。

2、机器提供壹年保修服务。机器在保修期内，除了天灾、人为疏忽或其它非人之因素而系零件之易损或品质引起之故障，均可得到免费之修理或更换。质保期内如出现设计、设备安装等方面质量问题，我公司24小时内响应，济南调直机，并及时派技术人员免费到现场处理故障。

3、对设备做终身有偿服务，提供备品、备件，解决您的。备注：以上保修期时间从货物到厂后开始算起。

一、 机器的故障及处理

故 障

基本原因

排除方法

调不直

曲线调整不当

适当调整曲线

钢筋出现大弧弯时，钢筋调直机厂家，要加大曲线。

钢筋出现波浪弯时，要减小曲线。

不出刀

- 1、 出刀电磁铁烧坏。
- 2、 电脑板损坏。
- 3、 编码器未发信号。

- 1、 检查或更换电磁铁。
- 2、 检查或更换电脑板。
- 3、 检查或更换编码器。

出刀切不断

- 1、 电磁铁无力。
- 2、 切断压力不够。

- 1、 检查或更换电磁铁。
- 2、 调整切断压力。

电机运转吃力或切断时停顿

切断压力过高

减小切断压力

切断1根就停机

根数设定为0

设定根数

按启动按钮跳闸

电机烧坏，交流接触器线圈烧坏

更换电机

更换交流接触器，定期给电气箱除尘铁沫能烧坏电气。

跑车行程长，钢筋顶弯

进刀与退刀时间不对

调整进、退刀时间

钢筋调直切断机-山东调直机-小牛机械(查看)由山东小牛机械有限公司提供。山东小牛机械有限公司是从事“液压钢筋调直机,三级钢调直切断机,混凝土布料机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。