

# 覆膜砂生产设备，覆膜砂再生设备，覆膜砂生产线

产品名称	覆膜砂生产设备，覆膜砂再生设备，覆膜砂生产线
公司名称	山东泓星机械设备有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	HS200:每次加注量200公斤 HS300:每次加注3200公斤
公司地址	山东省济南市槐荫区闫千户小区四区1号楼7-102 (注册地址)
联系电话	15665795070

## 产品详情

成套覆膜砂生产线·名称：

覆膜砂生产线·型号：燃气火焰直喷式·货号：300型、200型加热方式：燃气，电，液化汽，

生物颗粒·产品特点·，开发火焰直喷式覆膜砂生产线，2~3分钟一炉，减少了热传导的时间，相对于原始加热方式热交效率增加65%，混沙搅笼使沙子在炉腔内呈瀑布式分散受热更均匀。提高生产效率,全自动控制升温，直喷设计，从而直接对砂加热的覆膜砂生产线。燃烧机覆膜砂生产线是我公司开发的产品，加热炉是国内采取直接对砂加热的工艺技术，提供各种单机，承接各类设备和非标设备的设计制造。

无论您的项目简单或复杂，我们都能凭借对产品的深刻理解，为您提供全线的设计、制造、安装、调试和交钥匙工程的能力。完善的售前、售中、售后服务与技术支持而赢得用户。热诚欢迎各界宾客来本公司指导、考察、合作。

热法把原沙砂预热到一定温度，加粘结剂使其熔融，搅拌使树脂包覆在砂粒表面，加固化剂水溶液及润

滑剂，冷却、破碎、筛分得覆膜砂，用于铸钢件、铸铁件。覆膜砂做的铸件的特点:1、易振动清砂、高强度、低发气、低膨胀2、涣散性好、铸件表面光洁度高3、壳型不起层、热稳定性好、导热性好、流动性好,铸件表面平整4、高强度、耐高温、低膨胀、脱模性好、抗粘砂性好5、壳层均匀不脱壳、固化速度快

## 覆膜砂成套设备

设备优点：覆膜砂成套设备强度高,综合性能好.覆膜均匀.实现工艺全程监控,有效保证成品砂质量.能耗量低,生产效率高.操作,维修方便.操作方式:自动控制,兼有手动功能.加原砂方式:提升机自动定量加砂.加热方式:油炉加热、煤(焦炭)加热、电加热、燃气加热.工艺要求:任意工艺方案,实现全自动控制.温度、时间控制:自动控制数显,可调节.成品砂出砂方向:左出砂或右出砂.

## 覆膜砂原料

覆膜砂主要采用优质精选天然石英砂为原砂，热塑性酚醛树脂，固化剂及增强剂为原料。根据用户的不同技术需求，在固化速度、脱膜性、流动性、溃散性、铸件表面光洁度、储存等方面适当调整配比。是汽车、拖拉机、液压件等最佳造型材料之一。

## 主要特点

### 编辑

- 1、振动清砂、高强度、低发气、低膨胀；
- 2、涣散性好、铸件表面光洁度高；
- 3、壳型不起层、热稳定性好、导热性好、流动性好,铸件表面平整；
- 4、高强度、耐高温、低膨胀、.脱模性好、抗粘砂性好；

5、壳层均匀不脱壳、固化速度快；

-.生产量(生产效率)：

-次加料: 300Kg,每生产-炉用时3.5min,每小时5吨采用直接加热模式,减少了热传导的时间,加快了沙子的升温过程,超大炉腔可加热更多的沙子,独特的混沙搅笼使沙子在炉腔内呈瀑布式分散受热更均匀。极大的提高生产效率。全自动覆膜砂生产线设备仅需2人即可满足整条生产线的生产。二、加热方式:

直喷式加热方式。目前大部分加热方式是间接加热,燃料燃烧后,通过导

热介质传导,然后加热沙子。燃烧后热量经过传导后损失比较严重(利用率仅30%~40%)

极大的浪费能源且受热不均匀。而直喷式加热方式是燃料经过燃烧后直接加热沙子,减少的能量的损失(利用率达),独特的混沙搅笼使沙子在炉腔内呈瀑布式分散受热更均匀

三、燃料:

我公司燃烧器采用的是意大利燃烧器,主要燃料是燃气。

1.天然气的热值高。

2.天然气燃烧只释放二氧化碳和水蒸汽,而煤杂质中含有硫,燃烧产生二氧化硫的污染气体,还有粉尘和固体废弃物。

3.成本低。

四、自动计量装置:

增加自动计量装置(精度: 0.1kg)当计量斗中沙子重量达到设定值,提升机自动停止工作。自动抽出插板,沙子流进加热炉中,使每次加热的沙子的重量相同。在混砂机中加入相同的配方的树脂等材料,生产出来的覆膜砂质量均衡。保证了产品质量。

五、我公司独有改进:

1.混砂机在靠下的位置家装热电偶,方便检测沙子的实际温度。更好的控制沙子覆膜的温度。

2.混砂机部分上改造。因力量过大容易使沙膜破碎。故将上部分重新设定为了使沙子在里面更好的分散。加大产品质量。

3.冷却床加装风口。出风口安装风道,保证有一定风压,可以吧沙子吹起来。起到风冷水冷的效果。4.带水冷系统的行星转子式混砂机。行星转子式混砂机,再机腔内沙子呈瀑布状分散,使沙子表面覆膜均匀,增加水冷系统,强化树脂要膜后的冷却过程,提高了覆膜质量。

5.冷却床,采用水冷和直接风冷两种冷却相结合的方式。提高了冷却效果。经过整条生产线覆膜砂的温都不高于50 ° C。可直接装袋,用于生产、储存。

6. 配件质量优良,选用意大利燃烧器,燃烧效果好质量稳定。

## 产品描述

鉴于当今覆膜砂设备生产操作复杂劳动强度大的特点，为了改善劳动环境和降低劳动成本。本公司通过对覆膜砂生产设备多年的精心研究和技术积累，对覆膜砂设备进行了全新的设计和改造。并提供三种产品可供用户选择：燃煤、燃气、电加热。本公司新研制电加热器，大大降低了能耗，欢迎新老客户采购，并提供设备电加热改造，改造后有以下几个特点：一、为了达到节能降耗和降低成本的目的，通过加装节电设备使用电量降低25%左右。二、生产过程实现恒温控制，保证产品质量性能可靠稳定。三、生产半自动化，省略复杂的操作程序，降低劳动强度。