

惠州模具温度控制机 高温模具温度控制机原理 卡立亚自动化

产品名称	惠州模具温度控制机 高温模具温度控制机原理 卡立亚自动化
公司名称	东莞卡立亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房
联系电话	13925794768

产品详情

如何选用模温机的安全阀：

- 1、蒸汽锅炉安全阀，一般选用敞开全启式弹簧安全阀S10系列;
- 2、液体介质用安全阀，高温模具温度控制机品牌，一般选用微启式弹簧安全阀S10系列;
- 3、空气或其他气体介质用安全阀，一般选用封闭全启式弹簧安全阀;
- 4、采油井出口用安全阀，一般选用先导式安全阀;
- 5、蒸汽发电设备的高压旁路安全阀，一般选用具有安全和控制双重功能的先导式安全阀
- 6、若要求对高温模温机安全阀做定期开启试验时，阳江模具温度控制机，应选用带提升扳手的安全阀。当介质压力达到开启压力的75%以上时，可利用提升扳手将阀瓣从阀座上略为提起，以检查安全阀开启的灵活性;
- 7、若介质温度较高时，为了降低弹簧腔室的温度，一般当封闭式安全阀使用温度超过300 及敞开式安全阀使用温度超过350 时，应选用带散热器的安全阀;
- 8、若安全阀出口背压是变动的，其变化量超过开启压力的10%时，应选用波纹管安全阀;
- 9、若介质具有腐蚀性时，应选用波纹管安全阀，防止重要零件因受介质腐蚀而失效。

模温机可以控制模具温度将模具加热到工作温度，可以把循环时间优化，进而保证注塑件稳定的高质量

。模温机的配置与使用模温机的配置应根据加工的材料，模具的重量，要求的预热时间和生产率来综合判定。

模温机的市场越做越大，相对需求也大，模温机行业发展也不断地提升壮大。为了保证模温机的质量，缩短注入循环和延长生命的。模温机提高成型效率、大大降低生产缺陷的产品、提高产品的外观、抑制产品缺陷、加快生产进度、降低能耗、节约能源。

模温机当使用导热油时，操作者必须遵守这样的安全规定：

- 1.定期更换导热油;选用人工合成油，热稳定性好，结焦倾向小。
- 2.定期检查温度控制回路模温机，接头和模具有无泄露，功能是否正常。
- 3.千万别把模温机放在有热源的锅炉旁。
- 4.接头使用有锥度的防漏和具有耐温耐压的软管或硬管。

运水式模温机广泛应用于塑胶成型，导光板压铸，橡胶轮胎、滚轮，化工反应釜、粘合、密炼等各行各业。从广义方面讲，叫温度控制设备，包含加温和冷冻两个方面的温度控制。

运水式模温机模温在塑胶行业的运用比较普遍，主要作用是:

- 1，提高产品的成型效率;
- 2，降低不良品的产生;
- 3，提高产品的外观，抑制产品的缺陷;
- 4，加快生产进度，降低能耗，节约能源。

运水式模温机在压铸行业的运用也有很大的空间，特别是在镁合金，铝合金的制造中，不平均或不适当的模具温度会导致铸件尺寸不稳定，在生产过程中顶出铸件变形，产生热压力、黏模、表面凹陷、内缩孔及热泡等缺陷。对生产周期也产生影响，如填充时间、冷却时间及喷涂时间都产生不稳定的变数。模具的寿命也会因受到过冷过热的冲击而导致昂贵的钢材产生热裂，加速其老化。

在现代化的工厂中，因应市场的竞争，节省人力，提，小型模具温度控制机选购，降低成本的经营策略是刻不容缓的，模温机的使用，可使模具预热时间减少，成品表面质量提升及可完全自动化生产。提高模具寿命是提高生产力的必要手段。

温度控制机在其他行业的运用则是设备构成的必然条件，350度高温模具温度控制机原理，叫法也不同。在PVC片材辊轮控温中叫油加热器，在挤出机设备中叫温控装置，在橡胶密炼机设备中叫温度控制系统或叫温控机，这些设备中基本上是一个先快速升温，然后是保温的过程。而在橡胶设备中升温后还需要长期执行一个降温冷却的过程。

惠州模具温度控制机-高温模具温度控制机原理-卡立亚自动化由东莞卡立亚自动化科技有限公司提供。东莞卡立亚自动化科技有限公司位于广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前卡立亚自动化在注塑辅助设备中享有良好的声誉。卡立亚自动化取得全网商盟认证，标志

着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。卡立亚自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。