

地脚螺母A溧阳地脚螺母A地脚螺母厂家

产品名称	地脚螺母A溧阳地脚螺母A地脚螺母厂家
公司名称	邯郸市泰创标准件制造有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:泰创 型号:螺母 产地:河北
公司地址	武安市大同镇南冯昌村
联系电话	17713096776

产品详情

地脚螺母A溧阳地脚螺母A地脚螺母厂家

随着科学的进步，在建筑工地中我们会看见各种各样的地脚螺丝，这些形状不同的地脚螺丝我们就会给它们起一些各种各样的名字，如有一些地脚螺丝像9这个字体我们一般会起9字型地脚螺丝，有的地脚螺丝下面会像猫爪一样伸出几个钢棍来了我们就起名为猫爪地脚螺丝，地脚螺丝厂家给大家介绍的地脚螺丝像英文字母大写中的L，我们就叫L型地脚螺丝。

地脚螺丝，就是为了把设备等紧固在混凝土基础上用的螺丝杆件。一般用于铁路、公路、电力企业、工厂、矿山、桥梁、塔吊、大跨度钢结构和大型建筑等基础设施。拥有较强的稳固性。L型地脚螺丝材质有Q235，Q345B，16Mn。一般采用Q235钢材制作，强度高的使用Q345B或16Mn材质加工，也有用40Cr材质加工8.8级强度的产品，偶尔也有用二级或三级螺纹钢加工。地脚螺丝常用材质为Q235材质。地脚螺丝形式分为：毛料、粗杆、细杆；毛料即原材料钢材不经改制，用圆钢或线材直接加工而成；粗杆或称为A型，细杆或称为B型，都由钢材改制成相应要求的杆径后加工而成。地脚螺丝是由圆钢加工而成，其重量我可以参考圆钢理论重量计算公式计算重量，即：圆钢的直径的平方*0.00617*长度，例如：圆钢直径为20，长度1000mm，重量（kg）=20*20*0.00617*1000=2.468（kg）。

后地脚螺丝厂家就来给大家介绍一下L型地脚螺丝安装过程：

1.一次埋入法：浇灌混凝土时，将地脚螺丝埋入。当高塔等以倾覆控制时，地脚螺丝宜采用一次埋入法。
2.预留孔法：设备就位，将孔洞打扫干净，将地脚螺丝放入孔中，设备定位找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌，捣固密实。一次埋入之地脚螺丝中心至基础边缘的距离不应小于2d（d为地脚螺丝直径），且不应小于15mm（d 20时不应小于10mm），并不小于锚板宽度的一半加50mm，当不能满足上述要求时，应采取适当措施，予以加强。结构用的地脚螺丝直径不宜小于20mm。当承受地震作用时，应采用双螺母固定，或采用其它有效防止松动的措施，但地脚螺丝的锚固长度应比非地震作用的锚固长度增加5d。吉昊地脚螺栓 L地脚螺丝的安装规划地脚螺丝在基础内松动的处理在近拧紧地脚螺丝时，可能将螺丝拔活，此时应先螺丝调整至原位置，并将螺丝周围的基础铲出足够的位置，然后在螺丝上焊纵横两个U形钢筋，后用水将坑内清洗干净并灌浆，待混凝土凝固到设计强度后再拧紧活地脚螺丝偏差的处理活地脚螺丝偏差的处理方法，大致与死地脚螺丝的方法相同，只是可以将地脚螺丝拔出来处理。如螺丝过长，可在机床上切去一段再套螺纹；如螺丝过短，可用热锻法伸长；如位置不符，用

弯曲法矫正。应用行业适用于各种设备固定、钢结构基础预埋件、路灯、交通指示牌、泵、锅炉安装、重型设备预埋固定等。L地脚螺丝的安装一般分为4个流程。（1）L地脚螺丝垂直度
地脚螺丝安装时应垂直，无倾斜。（2）L地脚螺丝的敷设吉昊地脚螺栓 在L地脚螺丝安装过程中，经常碰到的是对死地脚螺丝的二次灌浆，即是在浇灌基础时，预先在基础上留出地脚螺丝的预留孔洞，安装设备时穿上地脚螺丝，然后用混凝土或水泥砂浆把地脚螺丝浇灌死。（3）L地脚螺丝安装——拧紧