

# 铸铁基础平板划线平台技术要求

产品名称	铸铁基础平板划线平台技术要求
公司名称	沧州华威机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇西武港路北
联系电话	15100844995

## 产品详情

- 1、铸铁基础平板工作面不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。
- 2、铸铁基础平板的铸造表面应qingchu型砂且平整，涂漆牢固。
- 3、精度登记为0级-3级的平板工作面上，直径小于15mm的砂孔允许用相同材料堵塞，其硬度应小于周围材料的硬度。工作面堵塞的砂孔应不多于4个，且砂孔之间的间距应不小于80mm。
- 4、铸铁基础平板应采用细密的灰口铸铁或合金等材料制造，其工作面硬度应为170-220HB。
- 5、铸铁基础平板工作面通常应采用刮削工艺。对采用刮削加工的3级平板工作面，其表面粗糙度Ra的大允许值为5um。
- 6、铸铁基础平板工作面的平面度公差见表2的规定。
- 7、铸铁基础平板工作面采用刮削工艺应进行涂色对研检验。对研后显示的接触点面积的比率见表3的规定：或者按25mm × 25mm正方形面积的接触点数见表3的规定，且任意25mm × 25mm中的接触点数之间应不大于5点。

### 铸铁基础平板(基础平台)使用说明：

- 1、使用前用无腐蚀性汽油，将工作面的防锈油洗净，并用脱脂棉纱擦拭干净，方可使用。
- 2、温度变化会使测量产生误差，应在 $20 \pm 5$  范围内使用。
- 3、使用时用水平仪调整到水平，使支点均匀分布各支点上。

- 4、用时小心、严防碰撞。
- 5、用完后擦净，涂无水酸性的防锈油，覆盖防潮纸，置于清洁干燥处存放。
- 6、周检期：长周检期一年。

沧州华威机械制造有限公司还向您推荐铸铁工作台,铸铁平板,铸铁检验平台,装配平板,铸铁方箱,铸铁弯板,铸铁基础平板,花岗石平台,V型铁,基础平板,研磨平板,检验平板,实验平板,火工平板,T型槽弯板,检验方箱,机床床身,花岗岩平尺,铸铁平尺,三棱平尺,四棱平尺,等高垫铁,斜垫铁,减震垫铁等产品。