

无锡康沃变频器跳故障维修

产品名称	无锡康沃变频器跳故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	345.00/台
规格参数	品牌:康沃 型号:康沃 产地:无锡
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

无锡康沃变频器跳故障维修

自由运行状态的电机即使没有速度传感器，也可轻松起动。根据喜好定制变频器，配备有可视化程序设计功能DriveWorksEZ。通过与上位控制回路或变频器的I/O组合，可减少需要外设的定时器和继电器等外围设备。使用计算机，通过鼠标的拖放操作可简单定制变频器。从设定到维护，处处可以感受到V1000变频器的魅力所在。能按用途设定*参数的变频器！仅需选择给水泵、传送带、供气排气风扇等用途，即可自动设定*适宜的参数。缩短了试运行的时间。使用带USB的拷贝单元，可轻松设置多台变频器。使用带USB的拷贝单元（选购件）可简单地将变频器的参数设定内容复制到其他变频器上。用专用电缆连接变频器本体上的通信用连接器，只要拨动拷贝单元上的ON/OFF开关，就能轻松拷贝参数。借助计算机，使调试、维护作业更简便。如果使用变频器工程技术工具DriveWizard，就可由计算机对多台变频器的参数设定值进行一元化管理。此外还配备模式运行和示波功能，使变频器的调试、维护作业更加容易。该级别的变频器上标准配备了符合EN954-1 Cat.3及IEC/EN61508 SIL2的安全输入功能。并可减少外围设备，因此轻易便能符合机械安全标准。

安川U1000系列变频器维修对各类变频器、直流调速器、软启动器，PLC、人机界面等产品的开发、调试、维修工作，拥有一批技术扎实富于开拓精神的科技队伍，具有完成大中型企业自动化控制项目的经验。特别对多点变频同步控制，恒张力控制，恒压供水控制，风机恒压控制，起重位能控制，过程控制，集散控制等工业自动化领域中的高端具有特长。长期服务于钢铁、石油、化工、冶金、电厂、铝厂、纺织、印染、机械、机床、造纸、供水、焦化、食品加工、制药等行业，积累了丰富的经验。天吉电气并与韩国LG、日本三菱、三菱、富士、安川、欧姆龙、日立、德国西门子、美国AB、芬兰ABB、法国施耐德、丹麦丹佛斯、中国森兰、惠丰、艾默生等国内外公司建立了广泛稳定的贸易技术合作网络，能及时掌握国内外高新技术及信息，引进先进的产品。多年来，我们一直本着以诚为本，共同发展的原则，以严格的管理体制，灵活的经营方式，强硬的技术实力。争取做到《3争》争取服务好，争取零故障，争取客户需求

PI97G系列、PI168系列；

爱德利变频器维修：

AS2系列、AS4系列、AP4G3系列、AP4H3系列、AS系列、AP系列；

其他变频器维修：

士林变频器维修、赫力变频器维修、隆兴变频器维修、利佳变频器维修、三基变频器维修、东炜庭变频器维修、凯奇变频器维修等；

韩国品牌变频器维修范围

LG变频器维修：

iC5系列、iG5系列、iG5A系列、iP5系列、iV5系列、iS3系列、iS5系列；

三星变频器维修等；

国产品牌变频器维修范围

安邦信变频器维修：

AMB-Z9/Z11系列、AMB-G11/HVI系列、AMB-V11/E11系列、AMB

A**变频器维修：

ACS100系列、ACS140系列、ACS150系列、ACS300系列、ACS350系列、ACS400系列、ACS401系列、ACS500系列、ACS501系列、ACS550系列、ACS510系列、ACS600系列、ACS800系列、ACS1000系列、DCS400系列、DCS800系列；

施耐德变频器维修：

ATV08系列、ATV16系列、ATV28系列、ATV38系列、ATV58系列、ATV66系列、ATV68系列、ATV71系列、ATV73系列；

丹佛斯变频器维修：

FCM-300系列、MCD300系列、FC-300系列、FC-302系列、MCD-3000系列、VLT2000系列、VLT2800系列、VLT2900系列、VLT3000系列、VLT5000系列、VLT6000系列、VLT7000系列、VLT8000系列；

AB变频器维修：

当G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可通过三种方法解决:首先修改一下“ 转矩提升 ”、“ 加减速时间 ”和“ 节能运行 ”的参数设置;其次用卡表测量变频器的输出是否真正过大;普通后用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。

(3) OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当富士变频器维修中出现“ OU ”报警时，首先应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化，直流中间环

节的电解电容是否损坏，同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压，若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同，则主板的检测电路有故障，需更换主板。当直流母线电压高于780VDC时，变频器做OU报警;当低于350VDC时，富士变频器维修做欠压LU报警。

(4) LU报警

键盘面板LCD显示:欠电压。

如果设备经常“LU欠电压”报警，则可考虑将变频器的参数初始化(H03设成1后确认)，然后提高变频器的载波频率(参数F26)。若E9设备LU欠电压报警且不能复位，则是(电源)驱动板出了问题。

(5) EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可能是主板或霍尔元件出现了故障。

(6) Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

关于G/P9系列富士变频器维修“ER1不复位”故障的处理:去掉FWD—CD短路片，上电、一直按住RESET键下电，知道LED电源指示灯熄灭再松手;然后再重新上电，看看“ER1不复位”故障是否解除，若通过这种方法也不能解除，则说明内部码已丢失，只能换主板了。

(7) Er7报警

键盘面板LCD显示:自整定不良。

G/P11系列富士变频器维修出现此故障报警时，一般是充电电阻损坏(小容量变频器)。另外就是检查内部接触器是否吸合(大容量变频器，30G11以上;且当变频器带载输出时才会报警)、接触器的辅助触点是否接触良好;若内部接触器不吸合可首先检查驱动板上的1A保险管是否损坏。也可能是驱动板出了问题—可检查送给主板的两芯信号是否正常。

(8) Er2报警

键盘面板LCD显示:面板通信异常。

11kW以上的富士变频器维修当24V风扇电源短路时会出现此报警(主板问题)。对于E9系列机器，一般是显示面板的DTG元件损坏，该元件损坏时会连带造成主板损坏，表现为更换显示面板后上电运行时立即OC报警。而对于G/P9机器一上电就显示“ER2”报警，则是驱动板上的电容失效了。

(9) OH1过热报警

键盘面板LCD显示:散热片过热。

OH1和OH3实质为同一信号，是CPU随机检测的，OH1(检测底板部位)与OH3(检测主板部位)模拟信号串联在一起后再送给CPU，而CPU随机报其中任一故障。出现“OH1”报警时，首先应检查环境温度是否过高，冷却风扇是否工作正常，其次是检查散热片是否堵塞(食品加工和纺织场合会出现此类报警)。若在恒压供水场合且采用模拟量给定时，一般在使用800 电位器时容易出现此故障;给定电位器的容

量不能过小，不能小于1k Ω ；电位器的活动端接错也会出现此报警。若大容量变频器(30G11以上)的220V风扇不转时，肯定会出现过热报警，此时可检查电源板上的保险管FUS2(600V，2A)是否损坏。

当出现“OH3”报警时，一般是驱动板上的小电容因过热失效，失效的结果(症状)是变频器的三相输出不平衡。因此，当变频器出现“OH1”或“OH3”时，可首先上电检查变频器的三相输出是否平衡。

对于OH过热报警，主板或电子热计出

现故障的可能性也存在。G/P11系列富士变频器维修，电子热计为模拟信号，G/P9系列变频器电子热计为开关信号。

(10) 1、OH2报警与OH2报警

对G/P9系列富士变频器维修机器而言，因为有外部报警定义存在(E功能)，当此外部报警定义端子没有短接片或使用中该短路片虚接时，会造成OH2报警；当此时若主板上的CN18插件(检测温度的电热计插头)松动，则会造成“1、OH2”报警且不能复位。检查完成后，需重新上电进行复位。

(11) 低频输出振荡故障

变频器在低频输出(5Hz以下)时，电动机输出正/反转方向频繁脉动，一般是变频器的主板出了问题。

(12) 某个加速区间振荡故障

当富士变频器维修出现在低频三相不平衡(表现电机振荡)或在某个加速区间内振荡时，我们可尝试一下修改变频器的载波频率(降低)，可能会解决问题富士变频器维修常见故障及判断:

(1) OC报警