

无锡正弦变频器跳故障维修

产品名称	无锡正弦变频器跳故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	345.00/台
规格参数	品牌:正弦 型号:正弦 产地:无锡
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

无锡正弦变频器跳故障维修

当G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可通过三种方法解决:首先修改一下“转矩提升”、“加减速时间”和“节能运行”的参数设置;其次用卡表测量变频器的输出是否真正过大;普通后用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。

(3) OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当富士变频器维修中出现“OU”报警时,首先应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化,直流中间环节的电解电容是否损坏,同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压,若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同,则主板的检测电路有故障,需更换主板。当直流母线电压高于780VDC时,变频器做OU报警;当低于350VDC时,富士变频器维修做欠压LU报警。

(4) LU报警

键盘面板LCD显示:欠电压。

如果设备经常“LU欠电压”报警,则可考虑将变频器的参数初始化(H03设成1后确认),然后提高变频器的载波频率(参数F26)。若E9设备LU欠电压报警且不能复位,则是(电源)驱动板出了问题。

(5) EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可能是主板或霍尔元件出现了故障。

(6) Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

关于G/P9系列富士变频器维修“ER1不复位”故障的处理:去掉FWD—CD短路片,上电、一直按住RESET键下电,知道LED电源指示灯熄灭再松手;然后再重新上电,看看“ER1不复位”故障是否解除,若通过这种方法也不能解除,则说明内部码已丢失,只能换主板了。

(7) Er7报警

键盘面板LCD显示:自整定不良。

G/P11系列富士变频器维修出现此故障报警时,一般是充电电阻损坏(小容量变频器)。另外就是检查内部接触器是否吸合(大容量变频器,30G11以上;且当变频器带载输出时才会报警)、接触器的辅助触点是否接触良好;若内部接触器不吸合可首先检查驱动板上的1A保险管是否损坏。也可能是驱动板出了问题—可检查送给主板的两芯信号是否正常。

(8) Er2报警

键盘面板LCD显示:面板通信异常。

11kW以上的富士变频器维修当24V风扇电源短路时会出现此报警(主板问题)。对于E9系列机器,一般是显示面板的DTG元件损坏,该元件损坏时会连带造成主板损坏,表现为更换显示面板后上电运行时立即OC报警。而对于G/P9机器一上电就显示“ER2”报警,则是驱动板上的电容失效了。

(9) OH1过热报警

键盘面板LCD显示:散热片过热。

OH1和OH3实质为同一信号,是CPU随机检测的,OH1(检测底板部位)与OH3(检测主板部位)模拟信号串联在一起后再送给CPU,而CPU随机报其中任一故障。出现“OH1”报警时,首先应检查环境温度是否过高,冷却风扇是否工作正常,其次是检查散热片是否堵塞(食品加工和纺织场合会出现此类报警)。若在恒压供水场合且采用模拟量给定时,一般在使用800 电位器时容易出现此故障;给定电位器的容量不能过小,不能小于1k ;电位器的活动端接错也会出现此报警。若大容量变频器(30G11以上)的220V风扇不转时,肯定会出现过热报警,此时可检查电源板上的保险管FUS2(600V, 2A)是否损坏。

当出现“OH3”报警时,一般是驱动板上的小电容因过热失效,失效的结果(症状)是变频器的三相输出不平衡。因此,当变频器出现“OH1”或“OH3”时,可首先上电检查变频器的三相输出是否平衡。

对于OH过热报警,主板或电子热计出现故障的可能性也存在。G/P11系列富士变频器维修,电子热计为模拟信号,G/P9系列变频器电子热计为开关信号。

(10) 1、OH2报警与OH2报警

对G/P9系列富士变频器维修机器而言,因为有外部报警定义存在(E功能),当此外部报警定义端子没有短接片或使用中该短路片虚接时,会造成OH2报警;当此时若主板上的CN18插件(检测温度的电热计插头)松动,则会造成“1、OH2”报警且不能复位。检查完成后,需重新上电进行复位。

(11) 低频输出振荡故障

变频器在低频输出(5Hz以下)时,电动机输出正/反转方向频繁脉动,一般是变频器的主板出了问题。

(12) 某个加速区间振荡故障

当富士变频器维修出现在低频三相不平衡(表现电机振荡)或在某个加速区间内振荡时,我们可尝试一下修改变频器的载波频率(降低),可能会解决问题富士变频器维修常见故障及判断:

(1) OC报警

、激光雕刻机、折页机、电脑三边封袋机、高速自动糊盒机、张力控制器等设备上的控制电路板、CPU板、电源板等维修。四、机械行业各种品牌数控车床、数控钻床、数控铣床、数控磨床、数控火焰切割机、CNC、电火花机、线切割机、电子尺控制器、伺服驱动器、交-直流调速器、西门子系统、法那克系统、AMADA、大宇系统、编码器、空压机控制板等维修。五、注塑行业各种品牌如日钢、日精、川口、东芝、住友、恒生、华大、海天、力劲、宝源、亿利达、震雄、震德、仁兴等注塑机的控制板、比例阀控制板、变频器、电子尺控制器、吹塑机、压铸机、立啤机等维修。六、制衣纺织印染行业三菱A1006、B1006、B2516电脑针车、高周波机、上袖机、纺纱机、锁边机、染色机、日本JUKI牌、於仁牌服装机、意大利MACPI等机控制板;电脑绣花机、CF-710压底机控制器、量皮机控制板、QUICK高头车控制板、MT0064裁切机控制板、后踵定型机板、ORISOL、1/100针车电路板凌取机电路板、SULZERGS31电路板、6DN3004-5AD电路板、HL电路板、P052-0104电路板、P0914控制板、ELTEX、SFW电路板等维修。七、制药、医疗行业各类型过滤、压滤、萃取、结晶、干燥等设备电路板,以及各种糖衣机、离心机、整粒机、粉碎机、混合机等电路板维修;呼吸测量仪、脑电图机、心电图测试仪、脑电图测试仪、妇科治疗仪、监护仪、CT机控制箱、血液透析仪、医用X射线摄片机、脑电地形图图形仪、血液分析仪、磁分离酶免定量分析仪、电脑控制降温仪、电场热疗机、渗透压仪、全自动高效洗胃机、晒图仪、心脏起搏器、心电图机、B超机、血压计、血氧仪、ANUS3000眼科A/B超、医院多功能综合监护仪、X光放射治疗机电子线路板、医疗设备电路板维修。快修区域:1、东区、西区、南区、火炬开发区快速上门提供变频器维修、触摸屏维修、PLC维修、伺服驱动器维修、工业电路板维修2、黄圃镇、南头镇、东凤镇、阜沙镇、小榄镇、东升镇、古镇镇、横栏镇、三角镇、民众镇、南朗镇、港口镇、大涌镇、沙溪镇、三乡镇、板芙镇、神湾镇、坦洲镇变频器维修、触摸屏维修、伺服驱动器维修、PLC维修、电路板维修

长期攻克于工业自动控制系统及设备维修难题的高科技公司。公司拥有一批国内高精尖的技术工程师为客户提供:变频器维修、伺服器维修、触摸显示屏维修、软启动器维修、PLC维修、直流调速器维修、工控机维修、电路板维修、电源模块维修、UPS维修、控制器维修等工控产品的维修保养,安装调试,产品选型及工业改造。

深圳驱动器维修 深圳驱动器维修厂家 深圳驱动器维修价格

本公司普通从事数控机床维修,铣床,镗床,数控加工中心,工业机器人等自动化设备、电子仪器、精密电路板维修的高科技企业。

我们的维修具有周期短、修复率高、价格合理、无需电路图等优点,为多家企业修复了不同类型的电路板,得到了客户肯定和赞扬。 公司拥有先进的集成电路板故障测试仪和一支经验丰富的电路板维修工程师队伍,为各行各业提供集成电路板的普通维修服务。

我们的维修流程:

步：首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：打开被维修的设备，对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：与客户联系洽谈维修所需更换配件，征求用户维修意见，客户确认报价后进行维修。

第六步：维修内容包括排除已知的故障，对老化、损坏的元件进行更换，对整机内外进行彻底的清洗和保养等。

第七步：修复后对设备进行模拟负载测试，完成后发回客户，由客户进行现场测试。

普通致力于ABB、派克Parker工控自动化产品的代

理销售，并承接各品牌变频器、伺服、直流调速器、PLC、CNC、触摸屏、工业电脑、智能仪器仪表、压力传感器等产品维修,以及自动化工程成套设计、调试的高新科技企业。本公司具有很强的技术实力，在近十几年中已承接数百项工程项目，凭着先进的仪器和工程师长期的技术积累以及优质的服务，已和多家企业建立了稳固的合作关系。我们的价值主要是通过技术和服务体现，我们力争用普通化的方法和手段提升服务水平，满足客户需求，超越客户期望。

维修范围：我司现已形成了以派克(Parker)ABB、安川、三菱、西门子、台达、AB、施耐德、伟肯、KEB、伦茨、丹佛斯、艾默生、富士、东芝、东洋、松下、东元、三肯、日立等品牌变频器/直流调速器/伺服器/PLC/触摸屏等维修为主。

品牌代理：我司是派克Parker, ABB传动产品一级代理商，全国供货,库存量大，价格优惠。无论你是贸易商，系统集成商，设备配套使用者还是终端用户，都是可以享受绝无伦比的售前、售中、售后服务。

设备改造：承接各类自动化控制系统设计,编程,安装调试,非标设备设计与开发。