

无锡易能变频器跳故障维修

产品名称	无锡易能变频器跳故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	345.00/台
规格参数	品牌:无锡易能变频器跳故障维修 型号:无锡易能变频器跳故障维修 产地:无锡
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

无锡易能变频器跳故障维修

。

(6) Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

关于G/P9系列富士变频器维修“ER1不复位”故障的处理:去掉FWD—CD短路片,上电、一直按住RESET键下电,知道LED电源指示灯熄灭再松手;然后再重新上电,看看“ER1不复位”故障是否解除,若通过这种方法也不能解除,则说明内部码已丢失,只能换主板了。

(7) Er7报警

键盘面板LCD显示:自整定不良。

G/P11系列富士变频器维修出现此故障报警时,一般是充电电阻损坏(小容量变频器)。另外就是检查内部接触器是否吸合(大容量变频器,30G11以上;且当变频器带载输出时才会报警)、接触器的辅助触点是否接触良好;若内部接触器不吸合可首先检查驱动板上的1A保险管是否损坏。也可能是驱动板出了问题—可检查送给主板的两芯信号是否正常。

(8) Er2报警

键盘面板LCD显示:面板通信异常。

11kW以上的富士变频器维修当24V风扇电源短路时会出现此报警(主板问题)。对于E9系列机器,一般是显示面板的DTG元件损坏,该元件损坏时会连带造成主板损坏,表现为更换显示面板后上电运行时

立即OC报警。而对于G/P9机器一上电就显示“ER2”报警，则是驱动板上的电容失效了。

(9) OH1过热报警

键盘面板LCD显示:散热片过热。

OH1和OH3实质为同一信号，是CPU随机检测的，OH1(检测底板部位)与OH3(检测主板部位)模拟信号串联在一起后再送给CPU，而CPU随机报其中任一故障。出现“OH1”报警时，首先应检查环境温度是否过高，冷却风扇是否工作正常，其次是检查散热片是否堵塞(食品加工和纺织场合会出现此类报警)。若在恒压供水场合且采用模拟量给定时，一般在使用800 电位器时容易出现此故障;给定电位器的容量不能过小，不能小于1k ;电位器的活动端接错也会出现此报警。若大容量变频器(30G11以上)的220V风扇不转时，肯定会出现过热报警，此时可检查电源板上的保险管FUS2(600V，2A)是否损坏。

当出现“OH3”报警时，一般是驱动板上的小电容因过热失效，失效的结果(症状)是变频器的三相输出不平衡。因此，当变频器出现“OH1”或“OH3”时，可首先上电检查变频器的三相输出是否平衡。

对于OH过热报警，主板或电子热计出现故障的可能性也存在。G/P11系列富士变频器维修，电子热计为模拟信号，G/P9系列变频器电子热计为开关信号。

(10) 1、OH2报警与OH2报警

对G/P9系列富士变频器维修机器而言，因为有外部报警定义存在(E功能)，当此外部报警定义端子没有短接片或使用中该短路片虚接时，会造成OH2报警;当此时若主板上的CN18插件(检测温度的电热计插头)松动，则会造成“1、OH2”报警且不能复位。检查完成后，需重新上电进行复位。

(11) 低频输出振荡故障

变频器在低频输出(5Hz以下)时，电动机输出正/反转方向频繁脉动，一般是变频器的主板出了问题。

(12) 某个加速区间振荡故障

当富士变频器维修出现在低频三相不平衡(表现电机振荡)或在某个加速区间内振荡时，我们可尝试一下修改变频器的载波频率(降低)，可能会解决问题富士变频器维修常见故障及判断:

(1) OC报警

键盘面板LCD显示:加、减、恒速时过电流。

对于短时间大电流的OC报警，一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，模块也可能已受到冲击(损坏)，有可能复位后继续出现故障，产生的原因基本是以下几种情况:机电缆过长、电缆选型临界造成的输出漏电流过大或输出电缆接头松动和电缆受损造成的负载电流升高时产生的电弧效应。

小容量(7.5G11以下)变频器的24V风扇电源短路时也会造成OC3报警，此时主板上的24V风扇电源会损坏，主板其它功能正常。若出现“1、OC2”报警且不能复位或一上电就显示“OC3”报警，则可能是主板出了问题;若一按RUN键就显示“OC3”报警，则是驱动板坏了。

(2) OLU报警

键盘面板LCD显示:变频器过负载。

当G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可通过三种方法解决:首先修改一下“转矩提升”、“加减速时间”和“节能运行”的参数设置;其次用卡表测量变频器的输出是否真正过大;普通后用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。

(3) OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当富士变频器维修中出现“OU”报警时,首先应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化,直流中间环节的电解电容是否损坏,同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压,若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同,则主板的检测电路有故障,需更换主板。当直流母线电压高于780VDC时,变频器做OU报警;当低于350VDC时,富士变频器维修做欠压LU报警。

(4) LU报警

键盘面板LCD显示:欠电压。

如果设备经常“LU欠电压”报警,则可考虑将变频器的参数初始化(H03设成1后确认),然后提高变频器的载波频率(参数

单元制动电阻、外部热继电器等外部设备的常闭接点时,将按照这些接点的信号动作。OH3变频器内过热如变频器内通风散热不良,则变频器内部温度上升保护动作dbH DB制动电阻过热如制动电阻使用频率高,其温度上升,为防止制动电阻烧毁,保护动作。OLU变频器过热载这是变频器主电路半导体元件的温度保护,当变频器输出电流超过过载额定值时作。FUS DC熔断器断路

当内部熔断器由于内部电路短路等原因造成损坏时,广州英威腾变频器销售维修中心,保护动作。Er1存储器异常 存储器发生数据写入错误时,保护动作。Er2 面板通信异常

键盘面板和控制部份传送出现错误时,保护动作。Er3 CPU异常

由于干扰等原因或CPU出错时,保护动作。Er4 选件通信异常 选件卡使用出错时,保护动作。Er5

选件异常Er6 操作错误 强制停止 由强停止命令使变频器停止运行。Er7 输出电路自整定不良

自整定时,如变频器与电动机之间接线开路或接线错误,则保护动作。Er8 RS485通信异常 使用RS485通信时出现错误,保护动作。公司是一家普通从事电路板维修,变频器维修,触摸屏维修,注塑机维修,印刷机维修,数控机床维修,直流调速器维修,伺服电机维修,伺服控制器维修,放大器维修,超声波维修,驱动器维修,步进伺服电机维修,变频器销售维修中心,高压变频器维修,软启动器维修,编码器维修,广州台达变频器销售维修中心,特种控制电机维修,主轴伺服电机维修,高速电机维修,自动化设备维修等。

安川伺服器维修 安川驱动器维修 安川驱动器维修 安川放大器维修我公司普通安川伺服器维修故障:驱动器无显示、驱动器缺相、驱动器过流、驱动器过压、驱动器欠压、驱动器过热、驱动器过载、驱动器接地、驱动器参数错误、驱动器有显示无输出、驱动器模块损坏,驱动器报错等;安川伺服器维修 安川伺服驱动器维修故障:无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏,报错等;安川伺服驱动器报警代码:A.00, A.02, A.04, A.10, A.30, A.31, A.40, A.51, A.71, A.72, A.80, A.81, A.82, A.83, A.84, A.85, 1, 1, 1, 2, 3, 4, 9, 1, 3, A.99等故障。1: 伺服驱动器空载正常,重载异常2: 伺服驱动器满载高速是否异常。3: 伺服驱动器满载低速是否正常。4: 伺服驱动器起动加速是否正常。5: 伺服驱动器起动减速是否正常。6: 伺服驱动器输出电压是否平衡。7: 伺服驱动器输出电流是否平衡。8: 伺服驱动器负载轻重变化时,电流是否正常。我们对维修过的伺服驱动器,都会对上述8点进行电机负载测试,确保伺服驱动器上机一次正常

普通从事工业自动化节能工程、交流变频调速技术开发和经营的高新技术企业。拥有多位从事自动化工程控制技术方面的普通人才,在从事工业自动化控制系统的开发,设计及应用、工业自动化产品集成、

自动化产品维修方面积累了丰富的经验，普通代理销售变频器及配件，直流调速器、伺服、PLC、人机界面等产品，业务涉及电厂、化工、锅炉、供水、暖通、集中控制等行业。

工程项目：

承接工业领域各环境设备进行自动化节能工程

承接变频调速工程及自动化控制工程

承接PLC和触摸屏的编程设计

承接电气自动化系统设计，安装，调试和集成

代理销售产品：

ABB变频器,西门子变频器,三菱变频器,施耐德变频器,富士变频器,欧姆龙变频器,LS变频器

台达变频器,利德华福变频器,雷诺尔变频器,普传变频器,新风光变频器,安邦信变频器,英威腾变频器

西门子伺服,台达伺服,三洋伺服,三菱伺服,欧姆龙伺服,富士伺服

广东变频器维修中心,广州变频器维修,广州变频器维修中心

我们是一家从事工控自动化产品维修服务的公司，从事变频器维修技术十多年,长期承接变频器厂家维修业务！目前拥有普通的检测设备和完善的维修管理体系，多位工控自动化产品维修工程师、电气工程师，一直从事于芯片级维修技术理论研究和实践，掌握着丰富的技术和维修经验，精通各品牌变频器，PLC，伺服电机，伺服控制器，工控设备电路板的原理，特别具备"无图纸情况下"的维修能力，保证次损坏机器，不收取任何检测费用，另外配备各种自动化产品另配件，真正做廉价维修，交货及时，的承诺。我们是国内较早的，是国内同行较普通的，是国内较大规模的工控自动化产品维修服务商，本着“免费检测，故障明细，价格低廉，”的理念，不断创新，不断追求技术的进步，不断提高和完善我们服务水平。

我们长期服务于水泥厂、电厂、造纸、化工、供水、供暖、纺织、机械、机床、冷饮、啤酒、食品钢铁、矿山、橡胶、朔料、饲料、医药、医院、宾馆、酒店等行业。

欢迎来电垂讯！维修范围包括:

1.各种品牌变频器维修(直流调速器维修),2.伺服电机维修(伺服控制器维修),3.PLC维修(可编程控制器维修),4.触摸屏维修(人机界面维修),5.工业电路板维修

维修提醒:

广州市区内上门免费检测故障，保证次损坏产品，检测后产品一般在24小时内修复，我公司变频器维修规模大，技术，速度快，价格低，质量好，多年以来深受客户好评。

外省客户注意：

(1)客户可以通过邮局或各地物流公司把机器邮寄给我们，我们保证对寄来的机器进行免费的检测和反馈机器的故障