

# 减速机xwd4 17 4 减速机 伟鑫针轮减速机

产品名称	减速机xwd4 17 4 减速机 伟鑫针轮减速机
公司名称	吴桥县伟鑫减速机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县
联系电话	18633709070 18633709070

## 产品详情

吴桥县伟鑫减速机厂生产的摆线针轮减速机可以广泛应用于各种传动机械中的减速机构，如：起重、运输、矿山、冶金、石化、纺织、印染、轻工、制药、食品机械等。XLD摆线针轮减速机特点：

- 1、传动比大；
- 2、传动；
- 3、结构紧凑、体积小、重量轻；
- 4、故障少、寿命长；
- 5、运转平稳可靠；
- 6、拆装方便，容易维修；
- 7、过载能力强，耐冲击，减速机xwd4-17-4，力矩小。

传动比：一级减速的传动比有：9，11，17，21，23，25，29，35，43，47，59，71，87。

### XLD摆线针轮减速机磨损和配件的选择

首先在购买摆线针轮减速机的时候要检查两片摆线轮是不是一对。摆线轮减速机的制造是以对(即一付)为单位的。购买也是一对或者一付一付的买，每一付的单只摆线针轮不能够换用，而且摆线轮的两片轮在生产过程中是不分开的。一对的概念是两片摆线轮能完全重合(即有钢印字的一面同时向上重叠放置时)，包扩轴承孔，十孔(轴销孔)和外齿型同时完全重合。正面看就像是一片。如果能完全重合，证

明是一对，不能重合。说明不是一对，不能用。注意。摆线轮是有反正的。摆线轮上都有标记，安装时有标记的一面必须朝上。每对摆线轮的标记也不同。每个厂家打字号标记的位置不同。国内厂家标记位置一般是重合位置标记，（标志位置重合），不过也有安装位置标记。无论标记在什么地方，那只是帮助检验是不是一对轮的辅助手段。

针对磨损问题，企业传统解决办法是补焊或刷镀后机加工修复，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，xwd-5减速机安装尺寸，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变“硬对硬”的配合关系，减速机，在各力综合作用下，减速机 xwd7-29-，仍会造成再次磨损。对一些大的轴承企业更是无法现场解决，多要依赖外协修复。当代西方国家针对以上问题多使用高分子复合材料的修复方法，而应用较多的有美嘉华技术产品，其具有超的强的粘着力，优异的抗压强度等综合性能。应用高分子材料修复，可免拆卸免机加工既无补焊热应力影响，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命，为企业节省大量的停机时间，创造巨大的经济价值。

### 摆线针轮减速机机座结构分析

机座是机器的基础部件之一。摆线针轮减速机机座结合了箱体和支架的特点。是整台机器装配和调整基准件，它将轴、套、传动轮等零件组装在一起，使各零件之间保持正确的位置关系，以满足机器或部件的工作性能要求。主要加工表面不但有一些固定联结各部件的平面，还有许多精度较高的轴承孔需要加工。除此之外，还有许多精度要求较低的紧固孔和螺纹孔需要加工。机体的底面作为装配的基准面，其它各面和孔的轴心线应以该面作为基准，保持一定的加工尺寸精度和相互位置精度。下图为摆线针轮减速机机座毛坯图。

减速机xwd4-17-4-减速机-伟鑫针轮减速机(查看)由吴桥县伟鑫减速机厂提供。吴桥县伟鑫减速机厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！