

小蜜蜂便携式数控切割机 美国海宝

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 小蜜蜂便携式数控切割机 美国海宝 |
| 公司名称 | 宁波威高机电设备有限公司 |
| 价格 | 15000.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:美国海宝 型号:1650等 用途:切割 |
| 公司地址 | 中国 浙江 宁波市 海曙区 顺德路98弄91号501 |
| 联系电话 | 86 0574 27916966/27916955 13136399909 |

产品详情

| | | | |
|--------|------|-------|----------|
| 品牌 | 美国海宝 | 型号 | 1650等 |
| 用途 | 切割 | 工作形式 | 数控切割 |
| 驱动形式 | 自动 | 电流 | 交流 (A) |
| 作用对象 | 金属 | 焊接原理 | 气体热切割 |
| 动力形式 | 等离子 | 作用原理 | 逆变 |
| 样式 | 便携式 | 加工精度 | 精密 |
| 保护气体类型 | 氧气 | 是否二手 | 全新 |
| 额定输入容量 | 180W | 负载持续率 | 60 |
| 产品别名 | 小蜜蜂 | | |

全新一代"小蜜蜂"便携式数控火焰等离子切割机，国内唯一纵横向全直线导轨结构，带遥控精细电控升降装置，全新超可靠稳定的大容量数控系统，是性能可靠性、操作性和性价比最高的同类机型，非一般所谓的“小蜜蜂”可比！

精细驱动器无线遥控器精细电动升降机构大容量高可靠性数控系统

便携式数控切割机与龙门式大型数控切割机一样，能切割任意复杂平面图形，特别适合的中小料加工，不占固定场地，操作方便，性能可靠，价格实惠。

采用交互式对话方式，图形数据自动转换，不需人工编写代码：将autocad绘制的零件图取出、套编，选择合适的编程参数后直接生成切割所需g代码，存储到u盘里，然后将u盘插入数控切割机的usb插孔，文件自动传送即可切割。

文件传输方便灵活：支持usb接口。

新一代设计的便携式数控切割机，纵向和横向采用一贯的，独一无二的与数控机床一样的进口直线导轨，机器行走平稳，精度更高，噪声更低，电路结构更优化，外观更美观，容量更大，稳定性更好，抗干

抗性更强，性价比更优！

机械和电子方面的特别设计之处：

1. 纵、横向导轨均采用高强度轻型铝制型材，台湾产高精度双轴芯导轨组合，重量轻，可随意移动，不占用固定场地空间。
2. 横向也采用独一无二的铝合金直线导轨，高精度滑块导向，保证了横向移动的可靠性和直线精度。
3. 设计有脱机键，可以在快速移动机器时，保护电路和元件不受损坏，极大提高工作效率。
4. 采用顶盖独立式设计，方便设备的清洁、维修和保养的便捷。
5. 主机体设计有降温风扇，可以保持长时间工作。
6. 设计有独立的割炬夹持器，方便火焰和等离子割炬的置换。
7. 等离子设有自动弧压式调高系统，保证等离子高速切割时的质量。
8. 侧面有完备的各种接口，无论是等离子还是火焰都很方便连接。特别是等离子还有数显窗口，直观了解等离子切割时的工艺状态。
9. 内部采用著名的台湾明纬大功率开关电源，三路输出，负载余量大，配合机器的自动冷却风扇，保证机器长时间连续工作。
10. 采用独立的等离子自动弧压调高隔离分压板和控制模块，配合工控机架构的数控系统，完全不会再有一般国内其它机器在等离子切割时发生的高频干扰死机现象，可以放心使用。
11. 用户还可以选配无线遥控操作装置，以方便一人同时控制多台机器同时工作，提高工作效率。

软件方面的特别功能：

基于autocad的自动编程软件fastcam为随机赠送品，有许多方便实用的功能，极具性价比。

主要特点：

- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件
- 2、切割精度：国家标准jb/t10045.3 - 993、
- 安装方式：组合安装，可随意搬移，不占固定场地
- 4、切割宽度：有效切割宽度~1200mm（最宽可选达1.5米）
- 5、轨道长度：有效切割长度~2000mm(最长可选达6米)
- 6、割炬：火焰割炬1把
- 7、切割厚度：火焰切割6~150mm，等离子切割1~20mm（视所用等离子电源的功率性能，建

议用进口的等离子电源）

- 8、数控系统：rf2007cnc（sh-2002ah/st）性能说明：显示器：5.7液晶显示；键盘：薄膜按键；usb接口，支持u盘传输文件；2轴直线和圆弧插补；采用工业级arm7处理芯片，新一代存储芯片，有16m以上的存储容量；

(注：一个文件一般只有几k) 支持加工中暂停、前进、后退、调速。

内含27个常用图形，方便调用。9、数控编程：基于autocad的全自动图形化编程软件freecutpro；10、切割气体：氧气+乙炔或丙烷（等离子切割时要用压缩空气，用户需自配空压机）11、调速范围：火焰切割0~1000mm/min（毫米/分钟，机器设定5000 mm/min）

等离子切割时0-4000 mm/min（视等离子电源功率和工件厚度，建

议用进口的等离子电源）

12、用户可选配无线遥控操作装置，以方便一人同时控制多台机器同时工作，提高工作效率。