

广州番禺区东环焊工证年审手续、广州番禺区东环审焊工证报名点

产品名称	广州番禺区东环焊工证年审手续、广州番禺区东环审焊工证报名点
公司名称	广州英杰职业教育咨询有限公司
价格	350.00/本
规格参数	焊工证:复审 换证
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号
联系电话	13925061914 13925061914

产品详情

广州番禺区东环焊工证年审换证、广州番禺区东环焊工培训、广州番禺区东环考电工证报名欢迎咨询

焊工立焊

- 1、保持正确的焊条角度；
- 2、生产中常用的是向上立焊，向下立焊要用专用焊条才能保证焊缝质量。向上立焊时焊接电流比平焊时小10~15%，且应选用较小的焊条直径（ $< 4\text{mm}$ ）
- 3、采用短弧施焊，缩短熔滴过渡到熔池的距离。
- 4.采用正确的运条方法。
 - （1）T型坡口对接（常用于薄板）向上立焊时，常用直线型、锯齿形、月牙形运条法施焊，大弧长不大于6mm。
 - （2）T型接头立焊时，焊条应在焊缝两侧及顶角有适当的停留时间，焊条摆动幅度应不大于焊缝宽度，运条操作与其他坡口形式的立焊相似。
 - （3）开其他形式坡口对接立焊时，层焊缝常采用断焊焊、摆幅不大的月牙型、三角形运条焊接。其后各层可用月牙形或锯齿形运条方法。
 - （4）焊接盖面层时，焊缝表面形状决定于运条方法。焊缝表面要求稍高的可以选用月牙形运条；表面平整的可采用锯齿形运条（中间凹形与停顿时间有关）。

电焊机型号

1、类别、用途代号

A-安装线、B-绝缘线、C-船用电缆、K-控制电缆、N-农用电线、R-软线。

U-矿用电缆、Y-移动电缆、JK-绝缘架空电缆、M-煤矿用、ZR-阻燃型、NH-耐火型。

ZA-A级阻燃、ZB-B级阻燃、ZC-C级阻燃、WD-低烟无卤型。

2、导体代号

T-铜导线、L-铝芯。

3、绝缘层代号电焊机型号

A-安装线、B-绝缘线、

V-PVC塑料、YJ-XLPE绝缘、X-橡皮、Y-聚乙烯料、F-聚四氟乙烯。

4、护层代号

V-PVC套、Y-聚乙烯料、N-尼龙护套、P-铜丝编织屏蔽、P2-铜带屏蔽、L-棉纱编织涂蜡克、Q-铅包。