

供应ASP23粉末高速钢4-90mm薄板，规格齐全

产品名称	供应ASP23粉末高速钢4-90mm薄板，规格齐全
公司名称	上海骄虎金属科技有限公司
价格	5.00/千克
规格参数	品牌:骄虎 材质:ASP23钢 规格:200*200/300
公司地址	洞泾镇蔡家浜路688号
联系电话	136 6165 7068 13661657068

产品详情

钢材特性：ASP23是铬钼钒粉末钢，其特点如下：

- 高耐磨性（抗磨粒磨损）
- 高抗压强度
- 非常好的淬透性
- 韧性好
- 热处理的尺寸稳定性好
- 抗回火软化性好 模具的寿命：
- 在不同的用途上使用正确的硬度
- 高耐磨性
- 高韧性、以避免因崩角或破裂，造成模具早期失效

具有高耐磨性的材料，常常带有韧性低的问题，因此很多例子显示，同时具备高耐磨性及韧性，对模具寿命是最重要的。

ASP23是使用[粉末冶金](#)制造的工具钢，结合最优秀的耐磨性和韧性。

化学成份

ASP23化学成份：

碳(C) 1.28

铬(Cr) 4.2

钨 (W) 6.4

钼(Mo) 5.0

钒(V) 3.1

特性

模具的寿命

在不同的用途上使用正确的硬度高耐磨性高韧性，以避免因崩角或破裂，造成模具早期失效。

具有高耐磨性的材料，往往带有韧性低的问题，因此很多例子显示，同时具备高耐磨性及韧性，对模具寿命是很重要的。

ASP-23是使用粉末冶金制造的工具钢，结合最优秀的耐磨损性和韧性。

模具制造

机械加工性热处理研磨热处理尺寸稳定性表面处理

高合金工具钢

的加工和热处理，通常都比低合金工具钢更困难，因此模具的制造费用也较高。而粉末冶金制造的ASP-23，其机械加工性，比一般传统方法制造的高合金工具钢还好，热处理的尺寸稳定性也比较好，而且容易预测。更由于其高硬度，高韧性及高温回火的特性，特别适合表面处理，如PVD镀钛。

ASP-23的特性

高耐性（抗磨粒磨损）高抗压强度非常好的淬透性韧性好热处理的尺寸稳定性好抗回火软化性好

用途

ASP-23特别适合于薄的被加工材的下料及成形，或模具失效是因为混合磨粒磨损及粘着磨损，或只是磨粒磨损，而且表面产生塑性变形的危险性也高，例如：

中碳钢或高碳钢的下料冲切已硬化钢板或[冷轧钢带](#)

含有玻璃纤维的塑料模塑料成形机的零件如：螺杆，料筒，喷嘴，注射头，粉碎刀等等。ASP-23模具钢的热处理

热处理

[编辑](#) [播报](#)

软性退火

在保护气氛下，加热至850 C-900C，均温后，再以每小时10C炉冷至700C然后在放空冷。

消除应力

模具经过粗加工后，应加热至600C-700C，均温后，保温两个小时，缓慢冷却到500C，再放空冷。

淬火处理

预热温度：450C-500C及850C-900C

奥氏体化温度：根据所需硬度选择1050C-1180C

ASP23模具在淬火过程中，必须保护，以避免氧化及脱碳

*在560C经三次回火，每次保温一小时后的硬度。

在真空炉，保护性气体炉，流动粒子炉中，均温后所建议的保温时间。

注意：保温时间=模具在加热到奥氏体化温度热透后所再需要的保温时间

在盐浴炉中，经450C及850C两阶段预热后，再淬火槽内，所需要的总保温时间。

淬火介质

在真空炉中，以高速及足够正压（2-5bar）的气体冷却在盐浴炉或[流动粒子炉](#)中，550C等温（分级）淬火高速[惰性气体](#)

注意1：模具淬火，必须连续冷却至大约50C，然后立即回火

注意2：当模具需要最佳韧性时，请使用分级淬火或高压气体冷却

回火

用于冷作工模具用途，不论使用何种奥氏体化温度，均需以560C回火，且回火三次，每次回火保温至少一小时，每次回火后必须冷却到室温，三次回火后的残余奥氏体量低于1%