

# 台湾奇美PC/ABS PC-365总经销商

产品名称	台湾奇美PC/ABS PC-365总经销商
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

## 产品详情

台湾奇美PC+ABS合金材料==注塑模工艺:(1)干燥处理:时间2~4小时,温度90~110 ,湿度<0.04%;  
(2)料筒温度:喂料区50~70 ;(3)熔料温度:230~300 ;(4)料筒恒温:200 ;(5)模具温度:70~90 ;  
(6)背压:避免摩擦热只需5~10MPa; (7)注射压力:80~150MPa; (8)注射速度:中等注射速度,从慢到快;  
(9)螺杆转速:大螺杆转速折合线速度为4.0m/s;  
(10)保压压力:注射压力40%~50%以避免制品发生缩壁,保压压力应该尽可能设置低; (11)计量行程:(1.0~3.0)  
D,熔料对过热和在料筒内残留时间过长很敏感,残留时间好不要超过6min,在热流道中的滞留时间也应尽可能小残料量2~5mm取决于计量行程.