

出片机 添圣

产品名称	出片机 添圣
公司名称	无锡添誉橡塑机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品用途:EVA,PVC,橡胶出片 品牌:添圣 型号:MC965,967,969,9611
公司地址	中国 江苏 宜兴市 江蘇省無錫宜興市官林鎮東虹路16號
联系电话	86 0510 87208701 13771351919

产品详情

产品用途 EVA,PVC,橡胶出片 品牌 添圣
型号 MC965,967,969,9611

型号：mc-963/mc-965/mc-967/mc-9611 用途：eva、pvc、橡胶等原料发泡前之冷却及切片。（所有原料在混合搅拌及压辊出片的过程中，温度大约在120度，经由本机冷却后温度可降至约室温30度，原料中的所有配方就不会因高温而提早发泡或变质，可确保发泡后的材料厚度、颜色、硬度平均提高产品品质。）

特点：1.自动导料装置，可将原料自动导入冷却轮，原料自进入冷却到切片完成，流程完全自动，不需人工拉料，没有危险。2.冷却轮表面为不锈钢材质，原料直接和上层冷却轮表面接触后，紧接着和下层冷却轮表面接触，原料在上、下二层冷却轮间相互冷却，双重的冷却作用，冷却效果好。

3.切片采用冷却方式，其优点如下：a.不需使用电热片，不再由因电热温度不够致无法将原料切断及灰尘卡在电热机构上影响过电性及温度不稳定的问题产生，且原料的头、尾，不会因温度的影响而变质。b.浅色的原料经电热刀切断后的部位因受热变质，发泡后会变黑，必需再由人工切除，浪费原料、人力及时间，本机为冷却方式，没有这个问题。

4.切片长度采用计数器设定，准确性高，可节省每次切片时长度误差的原料。5.原料在刀台上切断再由输送带送出，不在输送带上切料，没有因输送带被刀片切久了以后，输送带表面脱落的线发粘在原料上致发泡后产生气孔的困扰。

6.每个冷却轮均装有毛刷，随着冷却轮的转动清洁冷却轮，原料不会受污染。规格：机械型号 mc-963 mc-965 mc-967 mc-969 mc-9611 水冷轮宽度 38" & 50" 38" & 50" 38" & 50" 38" & 50" 38" & 50" 切力宽度 850&1150mm 850&1150mm 850&1150mm 850&1150mm 850&1150mm 总马力 6hp 8.5hp 12hp 18hp 18.5hp 每小时产量 配合前段轮台机除料速度 出片厚度 1-10mm 1-10mm 1-10mm 1-10mm 1-10mm 冷却轮数 3 5 7 9 11 机械尺寸 285*200*220cm 365*200*220cm 440*200*220cm 520*200*220cm 620*200*220cm 机械重量 2000kgs 3500kgs 4500kgs 5500kgs 6600kgs 本机荣获以下各项专利：中国大陆 z1 96 2 19787. 4