

55度3刃圆鼻铣刀铝合金牛鼻刀R角铣刀圆角刀

产品名称	55度3刃圆鼻铣刀铝合金牛鼻刀R角铣刀圆角刀
公司名称	常州振金刀具有限公司
价格	11.00/支
规格参数	刃径：： 1~16mm 柄径：：4~16mm 总长：：50~200mm
公司地址	新北区西夏墅灵山中路58号
联系电话	0519-89868989 18661238989

产品详情

圆鼻铣刀特点及简介：

- 0.6 μm微颗粒钨钢原料，具有更强的耐磨性及韧性。
- 采用连芯双刃设计，大螺旋槽，不易崩刀。
- 刃口钝化处理，刀体光洁，能够满足高进给切削条件。

圆鼻铣刀，也叫牛鼻刀，R角刀，我们容易与球头铣刀比较，而且容易混淆。

因为圆鼻铣刀是圆的，而球头铣刀也是圆的，两者都能加工曲线，可是为啥还要区分呢？

先得说说主要的不同，圆鼻铣刀每次更换刀片都会导致刀具尺寸发生细微变化，不存在静止的切削刃，刀片磨损小，刀间距可加大。如果工件较大，曲面变化较小，狭小凹陷区域少，相对平坦的区域较多，那么圆鼻铣刀就是。通常圆鼻铣刀带有涂层，促进刀具耐磨性，进而保证加工精度，且延长使用寿命。因此，总结就是：加工曲面变化小的工件时，选用圆鼻铣刀，将会达到事半功倍的效果。

球头铣刀主要用于铣削圆弧沟槽，虽然也能加工圆鼻铣刀的工件，但球头铣刀的中心点是静止的，与工件之间不是铣削，而是磨削，所以说它的尖刃部分磨损快，又因为其韧性，加工平坦的工件时，球头铣刀切削效果比较粗糙，因此说，球刀不适用于加工平坦的工件。

总之，圆鼻铣刀融合了立铣刀和球头铣刀的优点，刀头曲面不像球刀之大，仅是小R弧度，同时刀头底部又拥有立铣刀的特点，此种设计保证了它加工平坦的工件时的质量。