

# 山东冷喷锌漆的生产厂家 冷喷锌怎么使用

产品名称	山东冷喷锌漆的生产厂家 冷喷锌怎么使用
公司名称	山东群冈特种涂料有限责任公司
价格	40.00/kg
规格参数	品牌:鲸鱼 产地:山东济宁
公司地址	山东省济宁市任城区李营街道中德广场C座718室
联系电话	13355186924

## 产品详情

### 冷喷锌

冷喷锌底漆 一、 组成：冷喷锌是单组份富锌涂料，含特种树脂和添加剂，固化之后的漆膜具有很强的附着力，漆膜的96%干膜锌含量能提供对钢铁基材长效防腐性能，主要应用钢铁防锈，修复受损的镀锌层。二、用途:用于钢铁表面的长效防腐、如立体停车库、钢桥梁、隧道、港口设施、海上平台、机械设备、集装箱、加固钢筋、码头钢管桩、石油化工储罐、市政工程的户外钢结构、管道、水处理设备、饮水管道、汽车骨架合拢防腐等用于不易镀锌钢结构或热浸（镀）锌的防腐替代用于热浸（镀）锌的漏镀修补用于热浸（镀）锌后的钢结构旧件翻新用于热浸（镀）锌后的大型钢结构产品由于锌层氧化出现的颜色不一致时作为颜色修复统一及加强防腐。三、冷喷锌的特性：1、性能好，阻击锈蚀耐盐雾J1000H 2、附着力强，涂层不脱落3、长效防腐，可达15-20年免维护防腐能力四、施工前处理：1、上漆前先对被涂物件进行表面清洁，清除表面上的残旧漆膜、铁锈、油污、氧化皮及杂物，要求达到无锈、无油污、无尘埃、无水痕2、用喷砂方式除锈到Sa2.5级或手工除锈到St3级，基材表面要求一定的粗糙度（40um-70um）3、表面的清洁程度和粗糙度对冷喷锌的附着力非常重要4、处理干净后的表面应及时涂漆，防止重新生锈5、要求施工环境无灰尘、有排风装置或相应的空气吸尘设备，以保证施工质量五、涂装方式：1、空气喷涂：油漆使用专用稀释剂稀释到15-18秒，喷出压力0.3-0.5MPa，喷涂距离15-25厘米，每道漆膜厚度15-20um,在常温条件下每隔30分钟可喷涂一遍，施工温度10-40℃，相对湿度25%-75%2、无气喷涂：无气喷涂的油漆粘度为40-50秒，喷涂距离15-25厘米，每道漆膜厚度30-40um,在常温条件下每隔30分钟可喷涂一道，施工温度10-40℃，相对湿度25%-75%注意不能在低于露点温度和相对湿度过高的情况下施工，否则影响涂膜质量六、再涂1、推荐冷喷锌厚度为80-100um2、冷喷锌完全干燥需要24小时，如需再涂其他油漆，需要间隔4-6小时以上，检验指压无压痕，漆膜具有一定硬度，才可以进行再涂3、如果设计需要使用中间漆，由于冷喷锌为高锌含量涂料，颜料体积浓度比较高，使用不配套的中间漆会导致咬底，使得冷喷锌附着力下降，建议使用冷喷锌封闭漆。4、使用冷喷锌封闭漆时，应先使用20-30um左右厚度，固化4小时以上，检查指压无压痕，漆膜具有一定硬度，才可以继续喷涂到所需厚度，如果封闭漆第一道过厚或固化程度不够容易造成咬底，导致冷喷锌脱落。5、视封闭漆厚度而定，固化24-48小时以上再进行面涂的涂装

