

叁崎涂装设备供应 物料输送线 毕节物流输送线

产品名称	叁崎涂装设备供应 物料输送线 毕节物流输送线
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

流水线布局方法

1、流水线布局的内容

服装流水线布局主要是解决处理以下三个方面内容的过程：

工序与机器：不同操作要求的工序需要不同类型的机器，不同工序传递顺序决定机器摆放顺序；

人与机器：不能技能水平的人会操作不同类型的机器，物料输送线，不同人有不同操作机器的习惯，因此在机器排列过程中，会出现有的员工用惯了的机器，不愿意换机器的状况；

人与人：人与人之间的关系是彼此相互配合的前提，是机器排列过程必须要注意的问题，毕节物流输送线，一般有摩擦的员工之间不愿挨着。

?流水生产线具有如下基本特性：

- 1) 顺序性，流水线上的加工对象是按照工艺加工的顺序从一个工作站传送到另一个工作站，大型物流输送线，加工对象在流水线上做单向活动。
- 2) 节奏性，加工对象在各道工序之间按肯定的时间间隔投入或产出，两批雷同的成品之间也按肯定的时

间间隔投入流水线或从流水线产出，保持肯定的节奏。

3) 比例性，流水线上各道工序的生产能力是平衡的、成比例的

4) 工作站化程度高，物流输送线设计，每一条流水线只固定生产一种或少数几种产品或零部件，各个工作站只需完成一种或几种作业。

5) 延续性，加工对象在各个工作站之间做平行移动或平行顺序移动，较大限度地削减了歇工等待时间。

注意事项：

(1) 货物的长宽比越大，辊筒传输线直线输送的稳定性就越好，如果货物的长宽比偏小，应考虑增加外部附件，比如导向板，防护栏等保证货物直线运行。

(2) 货物高度越高，输送过程中倾倒的风险就越大，此时应考虑以下措施：

尽可能减小辊筒间距，使更多的辊筒支撑货物；

避免突然的加速和制动；

倾斜输送时（如：下滑道），检查货物的中心位置，注意滑行到末端时由于惯性而产生倾倒的风险。

(3) 3C以及新能源锂电池等行业对于产品有防静电特殊要求，设计时应考虑到防静电处理。

叁崎涂装设备供应(图)-物料输送线-毕节物流输送线由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司是一家从事“悬挂五金喷漆喷塑,自动线塑胶喷涂,包装流水线,物流输送线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“叁崎涂装”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使叁崎涂装在包装生产线中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事重庆生产流水线，重庆生产线设备，重庆涂装流水线的厂家，欢迎来电咨询。